



# RUSSELL FINEX

Global Sieving & Filtration Specialists

Sri Krishna Pharmaceuticals verwirklicht Hochleistungsproduktion von arzneilich wirksamen Bestandteilen mit Russell Finex Sieblösungen

## Russell Compact Siebmaschinen mit Vibrasonic® Siebabreinigungssystemen ermöglichen hohe Durchsatzraten und bessere Qualität in der Paracetamol-Produktion

Sri Krishna Pharmaceuticals Limited, bekannt als Sri Krishna Pharma, ist ein etablierter Hersteller von pharmazeutischen Produkten wie Paracetamol, Folsäure, Domperidon und Furosemid und liefert mehr als 150 Nischen-Medikamente in den asiatischen Pharmamarkt sowie nach Europa und in die USA.

Sri Krishna Pharma wurde 1974 gegründet und verfügt über fünf voll ausgestattete GMP-Produktionsstätten in Indien, die mehrere regulatorische Zertifizierungen haben, u.a. USFDA, EDQM, COFEPRIS, ANVISA, GHA, AIFA und ANSM. Die Firma ist auch das einzige Unternehmen der Welt, das eine USFDA-zertifizierte Anlage für die Herstellung von Folsäure besitzt. Zur Erweiterung der Produktion an einem der Standorte suchte das Unternehmen eine qualitativ hochwertige Sieblösung. Da Sri Krishna Pharma vorher bereits mit den Hochleistungssiebmaschinen von Russell Finex beliefert wurde wandte man sich an dorthin mit dieser Aufgabenstellung.

Für die Herstellung von Paracetamol wurde die Produktion der Fabrik in Uppal vergrößert. Paracetamol ist ein weit verbreitetes Medikament gegen mäßige Schmerzen und Fieber. Bei der Herstellung werden verschiedene pharmazeutische Pulver gemischt, so dass ein homogenes und perfektes Produkt entsteht. Das Produkt muss dann vor der Verpackung gesiebt werden um sicherzustellen, dass keine Fremdkörper oder Verunreinigungen enthalten sind.

Der stellvertretende Direktor für Einkauf und Lagerwesen bei Sri Krishna Pharma, A Bhaskar Reddy stellt fest: „Wir sind sehr gewissenhaft, wenn es um die Produktqualität in allen Stadien der Herstellung geht. Deshalb brauchten wir Siebanlagen, die in der Lage sind, außergewöhnlich hohe Qualitätsstandards sowie hohe Durchsatzleistungen zu erzielen. Russell Finex war sehr hilfreich dabei, unserer Anforderungen zu erkennen und eine geeignete Lösung zu ermitteln.“

Mit mehr als 80 Jahren Erfahrung in der Entwicklung von pharmazeutischen Lösungen für globale Kunden wie Pfizer, GSK, Wyeth und Sanofi-Aventis analysierte Russell Finex die speziellen Anforderungen von Sri Krishna Pharma und lieferte drei Russell Compact Siebmaschinen von 900 mm Durchmesser mit Vibrasonic® Siebabreinigungssystem.



**Foto 1.** Pharmazeutische Pulver sieben mit dem Russell Compact Sieve® in der Sri Krishna Pharma Uppal Fabrik.

- Beseitigen Sie übergroßes Material und sorgt für Produktreinheit
- Das geschlossene Filtersystem eliminiert Staub und Rauch und schützen Sie Ihre Mitarbeiter
- Die Maschine kann einfach und ohne Werkzeug zerlegt und gereinigt werden

Das **Russell Compact Sieve®** ist ein Hochleistungskontrollsieb, das im Vergleich zu herkömmlichen Maschinen höhere Durchsatzleistungen erzielt. Das staubdicht geschlossene System ist ideal für die pharmazeutische Industrie, da es das nötige Containment einhält und die Betreiber vor schädlichen Stäuben schützt. Die Maschine mit ihren hochwertigen Edelstahl-Kontaktteilen lässt sich problemlos und ohne Werkzeuge zerlegen und montieren, so dass eine einfache Reinigung gewährleistet ist.

Aufgrund der natürlichen Beschaffenheit von APIs kommt es häufig zu Verstopfungen des Siebgewebes bei der Siebung dieser Pulver.

Russell Finex Ltd.  
Feltham, England.  
Tel: +44 (0) 20 8818 2000  
Fax: +44 (0) 20 8818 2060  
E-mail: sales@russellfinex.com

Russell Finex N.V.  
Mechelen, Belgium.  
Tel: +32 (0) 15 27 59 19  
Fax: +32 (0) 15 21 93 35  
E-mail: sales.nv@russellfinex.com

Russell Finex Inc.  
Pineville, N.C. USA.  
Tel: +1 704 588 9808  
Fax: +1 704 588 0738  
E-mail: sales.inc@russellfinex.com

Russell Finex Pvt. Ltd.  
New Delhi, India  
Tel: +91 (0) 11 - 45592028/29  
Fax: N/A  
E-mail: sales.rfsf@russellfinex.com

**RUSSELL**  
www.russellfinex.com



# RUSSELL FINEX

## Global Sieving & Filtration Specialists

Die Erweiterung des Russell Compact Sieve® mit dem Vibrasonic® Siebabreinigungssystem sorgt dafür, dass diese Pulver auf feineren Maschenweiten gesiebt werden können, ohne die Durchsatzleistung zu beeinträchtigen. Mit diesem leistungsstarken **Siebgewebe-Reinigungssystem** wird eine Ultraschallfrequenz auf das Edelmetallgewebe übertragen, wodurch die Oberflächenspannung gebrochen und damit verhindert wird, dass die feinen Partikel die Gewebeöffnungen verstopfen oder blockieren. Dies führt zu einer gleichbleibenden Produktqualität und erhöhten Durchsatzleistungen, verhindert den Verlust von gutem Produkt sowie Beschädigungen des Siebgewebes, und verringert die Ausfallzeiten, die sonst für die Reinigung des Siebgewebes nötig sind.

Herr Reddy kommentiert: „Die Installation der Russell-Siebmaschinen hat nicht nur die komplette Hygienisierung leicht erreichbar gemacht, sondern schützt

auch die Gesundheit und gewährleistet die Sicherheit unserer Bediener. Die Maschinen haben sich als die ideale Lösung für die Erfüllung unserer Produktionsanforderung erwiesen, während wir gleichzeitig die Hygiene verbessern.“ Herr Reddy fährt fort: „Wir freuen uns darauf, diese Beziehung fortzusetzen, während wir unser Geschäft weiterentwickeln.“

Russell Finex wurde im Jahr 1934 gegründet und hat eine Fülle von Erfahrungen in der Zusammenarbeit mit **pharmazeutischen Herstellern** für die Herstellung von maßgeschneiderten und hygienischen Separationsmaschinen. Das Lieferprogramm an Vibrations-sieben, Separatoren und selbstreinigenden Filtern wird entwickelt, um Produktqualität zu verbessern, Produktivität zu steigern, die Bediener zu schützen und die Kontaminationsfreiheit von Pulvern und Flüssigkeiten sicherzustellen. Weitere Informationen finden Sie unter [www.russellfinex.com](http://www.russellfinex.com)

Russell Finex Ltd.  
Feltham, England.  
Tel: +44 (0) 20 8818 2000  
Fax: +44 (0) 20 8818 2060  
E-mail: [sales@russellfinex.com](mailto:sales@russellfinex.com)

Russell Finex N.V.  
Mechelen, Belgium.  
Tel: +32 (0) 15 27 59 19  
Fax: +32 (0) 15 21 93 35  
E-mail: [sales.nv@russellfinex.com](mailto:sales.nv@russellfinex.com)

Russell Finex Inc.  
Pineville, N.C. USA.  
Tel: +1 704 588 9808  
Fax: +1 704 588 0738  
E-mail: [sales.inc@russellfinex.com](mailto:sales.inc@russellfinex.com)

Russell Finex Pvt. Ltd.  
New Delhi, India  
Tel: +91 (0) 11 - 45592028/29  
Fax: N/A  
E-mail: [sales.rfst@russellfinex.com](mailto:sales.rfst@russellfinex.com)

