



OS SEPARADORES VIBRATÓRIOS DA RUSSELL SALVA ÁGUA NAS OBRAS DE TRATAMENTO DA BRISTOL

Economias substanciais de água limpa têm alcançado na estação de tratamento Barrow da Bristol Water plc através da instalação de quatro separadores vibratórios Europeus de dois andares, fornecidos pela Russell Finex Limited, da Feltham, Middlesex.

Os separadores são usados para recuperar água dos detritos descarregados de uma série de micro filtros rotativos, que são alimentados com água a uma taxa de fluxo constante direto de um reservatório. Anteriormente, a água contida nos detritos eram simplesmente despejados no sistema de esgoto local.

Na descarga dos micro filtros, os detritos portadores de água (contendo cascalho, minerais, folhas, pequenos peixes e outros materiais) são direcionado para os novos separadores vibratórios de deck duplo de 1200 mm de diâmetro

No primeiro convés, os grandes sólidos são vibrados para fora e depositado em uma rampa inclinada que os alimenta por gravidade em uma cesta, cujo conteúdo é esvaziado em intervalos regulares.

No segundo deck, as partículas menores são imilarmente removido da água e descarregado em um tanque de coleta de lodo, que é esvaziado por um conjunto de bombas.

A água limpa é assim recuperada pelos separadores e é bombeada para tratamento posterior, a quantidade de água recuperada desta forma no valor de aproximadamente 2% do rendimento total das obras de tratamento.

A Instalação dos quatro [separadores vibratórios Europeus](#) na fábrica de Barrow seguem o uso bem-sucedido de uma unidade semelhante na Estação de



- Separa até 5 frações de tamanho em uma passagem
- Permite que mais água seja reciclado

tratamento de Stowey da Bristol Water.

Disponível em três tamanhos, de 700 mm a 1200 mm de diâmetro, a serie europeia de separadores da Russell podem ser fornecidos com até quatro plataformas de peneira para fornecer até cinco frações peneiradas simultâneas.