



RUSSELL FINEX

Especialistas globais em Peneiramento e Filtração

Melhorias na qualidade do produto, no rendimento e no impacto ambiental, tudo com ROI em menos de 12 meses

Uma empresa inovadora do setor agrícola, a Actagro otimizou a qualidade dos seus produtos, seu rendimento, e a utilização de mão-de-obra e recursos com o Liquid Solid Separator™, obtendo retorno sobre seu investimento após um ano.

Os processadores industriais sofrem uma pressão constante pelo aumento da produtividade e qualidade e pela redução de custos. Apesar de algumas pequenas melhorias ao longo da cadeia de produção serem sempre bem-vindas, os gerentes de produção mais experientes sabem que as melhorias significativas ocorrem quando se consegue otimizar o processo de inserção de matéria-prima, aprimorando os subprocessos e subprodutos em toda a cadeia.

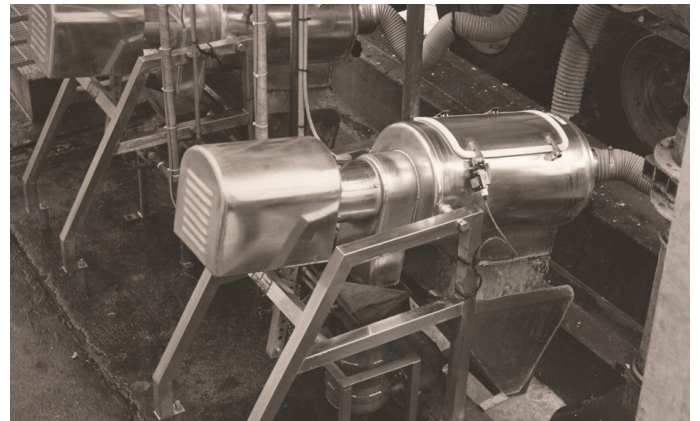
O retorno pode ser expressivo, conforme comprovou um fabricante de produtos agrícolas ao modernizar seu processo de inserção de matéria-prima, que requeria mão-de-obra excessiva, utilizando um Liquid Solid Separator™.

“Devido à qualidade do seu rendimento e da eficiência do processo, o investimento já foi mais que compensado”, disse Jon Wiltfang, Supervisor de Produção da Actagro, fabricante de produtos agrícolas à base de ácido orgânico altamente eficazes em nutrientes vegetais. “Em um ano, já tínhamos obtido total retorno sobre o nosso investimento”.

Melhorias no processo de decantação

A Actagro auxilia os agricultores a atingirem um rendimento maior e mais economia nas colheitas, e teve a iniciativa de aprimorar seus próprios processos para também obter esses resultados. A empresa buscava aumentar a qualidade dos produtos, a eficiência da produção e a utilização inteligente de recursos como parte do seu processo de melhoria contínua.

O processo de inserção de matéria-prima a ser aprimorado estava relacionado a um processo de decantação. No início do processo de produção, uma pasta líquida/sólida precisa ser sedimentada e separada em tanques de aço inoxidável. Posteriormente, o líquido já separado é utilizado como um subproduto importante da cadeia de produção. Após a decantação, os operadores têm a trabalhosa tarefa de lavar os tanques para remover as partículas insolúveis desproporcionais sedimentadas, o que exige ainda mais tempo, mão-de-obra e recursos hídricos. “Já que misturamos o subproduto com outros materiais para criar uma ampla variedade de produtos finais, concluímos que melhorar nosso processo inicial de inserção de matéria-prima seria muito vantajoso para o nosso processo de produção e para os nossos usuários finais,” disse Wiltfang.



Dois Liquid Solid Separators™ em operação

- Capaz de atingir altas vazões de até 100.000 l/h em líquidos pastosos
- O Liquid Solid Separator™ reduz a perda de produtos bons e os custos de eliminação em fluxos de efluentes
- Simple de operar e operação ajustável para uma separação eficaz

Wiltfang demonstrou interesse em um separador centrífugo para remover partículas insolúveis desproporcionais, mas desistiu da ideia por causa do alto custo e utilização de espaço de produção. Assim, após fazer uma pesquisa, Wiltfang optou pelo moderno Liquid Solid Separator™ da Russell Finex.

O Liquid Solid Separator™ é um equipamento multifuncional que separa sólidos maleáveis e fibrosos de líquidos. Sua ação centrífuga proporciona uma separação de alta capacidade de até 25 µm, tornando o separador adequado para materiais como polpas e fibras, ou até mesmo emulsões de látex. Com capacidade de vazão de até 15.000 galões por hora, seu desempenho supera o da maioria dos separadores de 48" a 60", sem deixar de ser compacto e portátil.

Russell Finex Ltd.
Feltham, England.
Tel: +44 (0) 20 8818 2000
Fax: +44 (0) 20 8818 2060
E-mail: sales@russellfinex.com

Russell Finex N.V.
Mechelen, Belgium.
Tel: +32 (0) 15 27 59 19
Fax: +32 (0) 15 21 93 35
E-mail: info@russellfinex.be

Russell Finex Inc.
Pineville, N.C. USA.
Tel: +1 704 588 9808
Fax: +1 704 588 0738
E-mail: sales.inc@russellfinex.com

Russell Finex Pvt. Ltd.
New Delhi, India
Tel: +91 (11) 43589870
Fax: +91 (11) 43589800
E-mail: sales@russellfinex.com

RUSSELL
www.russellfinex.com



RUSSELL FINEX

Especialistas globais em Peneiramento e Filtração

Melhorando a eficiência de produção e o impacto ambiental

Após testar um exemplar de demonstração do Liquid Solid Separator™ por um mês em sua unidade, Wiltfang adquiriu o equipamento e o instalou antes dos tanques de sedimentação de aço inoxidável, a fim de remover materiais insolúveis desproporcionais da pasta fluida.

Wiltfang destaca que ao longo do processo de produção da Actagro, "o equipamento ajudou a reduzir os custos com mão-de-obra, pois passa-se menos tempo eliminando bloqueios do filtro ao final do processo, o que diminuiu significativamente o tempo de inatividade para manutenção do filtro". Para maximizar a eficiência do fluxo de produção, é possível acrescentar um sistema opcional de pulverização, permitindo que os operadores realizem uma lavagem rápida da malha do separador conforme necessário. Além disso, o separador é feito inteiramente de aço inoxidável de altíssima qualidade, fazendo com que o equipamento seja de fácil limpeza e manutenção.

Para os usuários finais da Actagro, principalmente agricultores que distribuem fertilizantes através do processo de irrigação por gotejamento, "o Liquid Solid Separator™ oferece mais uma garantia de que nosso produto seja aplicado de forma precisa e eficiente em todo o seu sistema de irrigação por gotejamento", afirmou Wiltfang.

O Liquid Solid Separator™ remove a maior parte dos sólidos da pasta fluida inicial, e o equipamento nos ajudou a otimizar a produção e aumentar nosso rendimento. "Cortamos pela metade o tempo de sedimentação de materiais insolúveis durante o processo de decantação", explicou Wiltfang. "Aumentamos nosso teor de vazão, rendimento e volume de produção".

"Esse equipamento nos trouxe uma economia maior do que

esperávamos", afirmou Wiltfang. "O equipamento é portátil e compacto, portanto podemos movê-lo conforme for necessário. Outra vantagem é que reduzimos a utilização de recursos hídricos em até 30%, pois usamos menos água para limpar os tanques de decantação. Já que os recursos estão se tornando mais escassos, essa economia é importante".

Os equipamentos são totalmente fechados, evitando a contaminação do produto por poluentes externos e protegendo os operadores contra derramamentos e vapores. "Nosso pessoal de operação gostou muito", disse Wiltfang. "É mais rápido, mais limpo e mais fácil do que perder tempo retirando materiais insolúveis dos tanques. Nossa utilização dos tanques foi reduzida".

Apesar de o investimento da Actagro no Liquid Solid Separator™ já ter sido compensado há muito tempo, o potencial de recompensa através dos recursos economizados é ainda mais promissor.

"Esperamos que esse equipamento nos ajude a recuperar líquidos e sólidos utilizáveis e recolocá-los em nosso processo de produção", explicou Wiltfang, que trabalhou com a Russell Finex nos testes iniciais. "A estrutura do separador pode ser inclinada para aumentar ou reduzir o volume de água retido, ou de partículas insolúveis, conforme necessário. Economia de recursos e melhor qualidade, produtividade e utilização da mão-de-obra: o Liquid Solid Separator™ continua nos ajudando a otimizar nossos processos".

Durante más de 75 años Russell Finex ha fabricado y proporcionado filtros, tamices y separadores para mejorar la calidad del producto, mejorar la productividad, proteger la salud de los trabajadores y asegurar que los polvos y líquidos estén libres de contaminación. En todo el mundo, Russell Finex da servicio a una variedad de sectores con aplicaciones que incluyen alimentación, farmacia, químicos, adhesivos, plastisoles, pintura, revestimientos, polvos metálicos y cerámica.

Russell Finex Ltd.
Feltham, England.
Tel: +44 (0) 20 8818 2000
Fax: +44 (0) 20 8818 2060
E-mail: sales@russellfinex.com

Russell Finex N.V.
Mechelen, Belgium.
Tel: +32 (0) 15 27 59 19
Fax: +32 (0) 15 21 93 35
E-mail: info@russellfinex.be

Russell Finex Inc.
Pineville, N.C. USA.
Tel: +1 704 588 9808
Fax: +1 704 588 0738
E-mail: sales.inc@russellfinex.com

Russell Finex Pvt. Ltd.
New Delhi, India
Tel: +91 (11) 43589870
Fax: +91 (11) 43589800
E-mail: sales@russellfinex.com

