



RUSSELL FINEX

Especialistas globais em Peneiramento e Filtração

Mondelez International reduz desperdício na linha de produção do chocolate Cha-Cha em 20% com a instalação do Eco Filtro Autolimpante Russell

Russell Finex ajuda a fabricante Mondelez International a melhorar seu processo produtivo através da recuperação de caramelo, um produto de alta viscosidade que deve ser filtrado a altas temperaturas.

A Mondelez International, uma das maiores fabricantes do setor de cookies e biscoitos, desejava otimizar o processo produtivo de uma das suas reconhecidas marcas e, para isso, buscou ajuda do seu atual fornecedor de soluções de filtração e peneiramento, a Russell Finex. A companhia iniciou suas operações sob o nome LU até juntar-se à Kraft Foods em 2007, e trocar para o nome atual de Mondelez.

Uma das fábricas da companhia em Herentals na Bélgica opera desde 1960 e produz marcas como Pims, Prince, TUC e Cha-Cha. A barra de chocolate Cha-Cha, comercializada há cerca de 50 anos, compreende uma fina camada de wafer coberta com caramelo e chocolate belga, sendo uma das mais famosas barras de chocolate da Bélgica. A companhia sofria com o desperdício de produto na fabricação desta barra de chocolate e queria aumentar a eficiência da produção. Como usuária de sete peneiras compactas Russell Compact Sieves® utilizadas na classificação de farinha, a companhia contou com a experiência da Russell Finex para solucionar este novo problema de filtração.

O processo produtivo começa com uma fina e crocante camada de wafer que é assada e então coberta por caramelo. O wafer é então posto para descansar por 24 horas. Após esse período, vários wafers são empilhados, cortados no tamanho certo e cobertos por chocolate. Quando o wafer é coberto de caramelo, migalhas do wafer misturam-se ao caramelo excedente, inutilizando-o. Assim, o caramelo é desperdiçado nessa etapa do processo produtivo. Alex Pardon, Promotor de Melhora Contínua na Mondelez International, explicou: "Procurávamos uma solução para recuperar o caramelo desperdiçado e reduzir a perda de produto, melhorando assim o processo produtivo. Precisávamos de uma máquina que



Figura 1. Filtro Autolimpante Russell Eco Filter® instalado na planta de produção da Mondelez em Herentals, Bélgica.

- Filtração em alta temperatura reduziu desperdício de produto em 20%
- Aumento da recuperação facilitou o processo de descarte de resíduos
- Economia substancial de custos com o elemento filtrante de aço inoxidável reutilizável

pudesse filtrar uma pasta de alta viscosidade, a uma alta temperatura, necessária para manter o caramelo em estado líquido para sua recuperação e posterior reuso".

A Russell Finex ofereceu-se para testar o seu filtro Autolimpante Russell Eco Filter® na fábrica da Mondelez. Os resultados dos testes foram bastante positivos, com o filtro sendo capaz de manter o caramelo de alta viscosidade

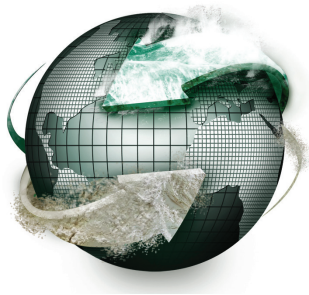
Russell Finex Ltd.
Feltham, England.
Tel: +44 (0) 20 8818 2000
Fax: +44 (0) 20 8818 2060
E-mail: sales@russellfinex.com

Russell Finex N.V.
Mechelen, Belgium.
Tel: +32 (0) 15 27 59 19
Fax: +32 (0) 15 21 93 35
E-mail: info@russellfinex.be

Russell Finex Inc.
Pineville, N.C. USA.
Tel: +1 704 588 9808
Fax: +1 704 588 0738
E-mail: sales.inc@russellfinex.com

Russell Finex Pvt. Ltd.
New Delhi, India
Tel: +91 (11) 43589870
Fax: +91 (11) 43589800
E-mail: sales@russellfinex.com

RUSSELL
www.russellfinex.com



RUSSELL FINEX

Especialistas globais em Peneiramento e Filtração

em estado líquido para filtragem à temperatura de 35°C. A unidade separou as migalhas de wafer do caramelo. Os resultados dos testes foram positivos e o grupo Mondelez precisava então garantir que o sabor da sua barra de chocolate passaria pelo controle de qualidade. Foi realizado então um teste especial de degustação, que mostrou não haver diferença de qualidade entre as barras produzidas com e sem o caramelo reutilizado, motivando a decisão da Mondelez de instalar um filtro Autolimpante Russell Eco Filter®.

A instalação do filtro Autolimpante Russell Eco Filter® levou à redução de 20% no desperdício do produto e ainda melhorou o processo de descarte de resíduos. Conforme explicou Pardon: “Antes da instalação do filtro, o produto precisava ser descartado manualmente pelos funcionários. Hoje isso não é mais necessário. O filtro ainda apresentou outros benefícios. Graças ao seu sistema de escorrimento autolimpante SpiroKlene™ e elemento filtrante substituível em aço inoxidável, o envolvimento do operador é mínimo e não há necessidade de substituição dos elementos filtrantes,

levando a economias substanciais de custo. A unidade ainda apresenta fácil desmontagem para limpeza, o que reduz o tempo de paradas da produção.

Pardon finaliza: “O filtro Autolimpante Russell Eco Filter® não só é capaz de filtrar pastas de alta viscosidade mantendo o estado líquido do produto, mas ainda apresenta fácil manutenção. Com o benefício adicional de não ser necessário substituir o elemento filtrante, esse era o filtro que estávamos procurando. Certamente recomendaríamos o Russell Eco Filter para produtores de líquidos de alta viscosidade.”

Durante más de 75 años Russell Finex ha fabricado y proporcionado filtros, tamices y separadores para mejorar la calidad del producto, mejorar la productividad, proteger la salud de los trabajadores y asegurar que los polvos y líquidos estén libres de contaminación. En todo el mundo, Russell Finex da servicio a una variedad de sectores con aplicaciones que incluyen alimentación, farmacia, químicos, adhesivos, plastisoles, pintura, revestimientos, polvos metálicos y cerámica.

Russell Finex Ltd.
Feltham, England.
Tel: +44 (0) 20 8818 2000
Fax: +44 (0) 20 8818 2060
E-mail: sales@russellfinex.com

Russell Finex N.V.
Mechelen, Belgium.
Tel: +32 (0) 15 27 59 19
Fax: +32 (0) 15 21 93 35
E-mail: info@russellfinex.be

Russell Finex Inc.
Pineville, N.C. USA.
Tel: +1 704 588 9808
Fax: +1 704 588 0738
E-mail: sales.inc@russellfinex.com

Russell Finex Pvt. Ltd.
New Delhi, India
Tel: +91 (11) 43589870
Fax: +91 (11) 43589800
E-mail: sales@russellfinex.com

