



Multinacional italiana aumenta o rendimento da produção em €0,5 milhões com um Russell Liquid Solid Separator™

A otimização de seu processo de refinamento de pectina com um Russell Liquid Solid Separator permitiu que a Silvateam conquistasse uma separação de alta capacidade de até 20µm. A solução Russell Finex reduziu o desperdício, permitindo que a Silvateam aumentasse seu rendimento de produção.

SILVATEAM Food Ingredients



Filtragem é um processo crítico para a Silvateam. Pode ser difícil separar o líquido dos sólidos e a Silvateam percebeu que sua peneira estática usada em seu processo de filtragem anteriormente fazia que parte da pectina fosse desperdiçada. Melhorar a filtragem garantiria à Silvateam aumentar seu rendimento de produção.

A Silvateam conduziu uma análise de tecnologia de separação líquido-sólido, visitando feiras e falando com muitos fornecedores. O **Russell Liquid Solid Separator**, um separador centrífugo projetado para separar líquidos de sólidos, foi identificado como a solução ideal pela sua equipe.

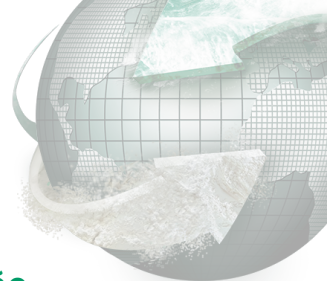
A multinacional italiana Silvateam S.p.A. é produtora de extratos naturais de plantas. Os produtos da Silvateam são comercializados em mais de 60 países em todo o mundo e são usados em uma variedade de aplicações, incluindo produção de alimentos e bebidas, saúde animal e curtimento de couro.

A Silvateam produz pectina em sua nova fábrica em Rende, Itália. Extraída da casca de limas, limões e laranjas, a pectina é usada como agente gelificante em geleias, marmeladas e outros alimentos à base de frutas. A unidade de produção, que tem uma capacidade anual de 2.000 toneladas e opera 24 horas por dia.

A Silvateam emprega um processo de fabricação único. A pectina é extraída da casca de frutas cítricas frescas por hidrólise. A massa resultante é filtrada para separar a protopectina - um resíduo da casca. O xarope passa então por um processo de filtração secundário que refina a pectina antes de ser seca e misturada.



A Russell Finex ficou feliz em apoiar a Silvateam, emprestando um separador para a empresa para avaliação em sua própria produção. A Russell Finex também se envolveu com a equipe de produção da Silvateam, fornecendo consultoria especializada para garantir que sua solução estivesse totalmente alinhada às necessidades de produção.



SILVATEAM

Food Ingredients

Esse separador centrífugo multiuso é capaz de filtrar sólidos leves e fibrosos, ele foi facilmente adaptado ao processo de produção da Silvateam e para estabelecer as condições operacionais ideais, o Russell Liquid Solid Separator foi testado com uma variedade de tamanhos de malha em diferentes estágios da produção processo.

Descrevendo as vantagens da solução Russell Finex, o Gerente de Fabricação da Silvateam, Fulvio Salvo, disse ***"Nossa antiga tecnologia de peneira estática causava desperdícios. Usando o Russell Liquid Solid Separator, fomos capazes de otimizar o processo de refinamento, reduzindo o desperdício e aumentando nosso rendimento de produção em 2%."***

Salvo acrescentou: ***"O suporte da Russell Finex foi excelente. Eles nos emprestaram uma unidade para avaliação que testamos na nossa fábrica, operamos o separador com diferentes tamanhos de malha e em diferentes locais para estabelecer as condições operacionais ideais."***

A otimização do processo de filtração teve um efeito mensurável na produção. A ação centrífuga do Russell Liquid Solid Separator permitiu esse produtor de pectina alcançar uma **separação de alta capacidade de sólidos e líquidos** tão finos quanto 20 µm (0,02 mm), reduzindo significativamente o volume de produto que estava sendo desperdiçado.

Com menos pectina sendo desperdiçada, o rendimento da produção da Silvateam aumentou 2%. Embora isso possa parecer um ganho pequeno, isso fez a empresa aumentar sua capacidade de produção em 50 toneladas por ano ou € 0,5 milhões no preço de atacado.



Além de aumentar o rendimento da produção da Silvateam, o **Russell Liquid Solid Separator** demonstrou ser **fácil de se operar**. Ao contrário dos filtros estáticos que requerem limpeza periódica, o Russell Liquid Solid Separator tem uma barra de pulverização integrada que permite que seus filtros de malha sejam lavados em retrocesso durante o processo de produção, reduzindo o tempo de inatividade e permitindo

- **Aprimore o rendimento** – minimize o volume de bom produto desperdiçado
- **Aumente a produtividade** – Capaz de processar líquidos viscosos com uma vazão de 100000 l/h
- **Simplifique o processo** – a barra de pulverização integrada permite que os filtros sejam limpos no local.

Fundada em 1934, a Russell Finex projeta e constrói equipamentos de separação para um mercado internacional e fornece máquinas para mais de 140 países. Com sede no Reino Unido e subsidiárias na Bélgica, Estados Unidos, Índia, Brasil e China, a empresa tem uma presença verdadeiramente global, realizando um atendimento abrangente ao cliente e um suporte compreensivo com suas necessidades.