



M.B. A Sugars and Pharmaceuticals Ltd maximiza a produção e melhora a qualidade da sacarose com a instalação da Finex Ultima.

Líder farmacêutico obtém maior rendimento e qualidade de produto utilizando peneira vibratória equipada com desobstruidor ultrassônico

M.B. A Sugars & Pharmaceuticals Ltd, também conhecida como M.B., é uma fabricante e líder em exportação de sacarose, a empresa produz uma grande variedade de produtos de açúcar especiais, trabalhando com açúcar refinado, cubos de açúcar, açúcar mascavo e outros

M.B. A Sugar é a única empresa registrada no USDMF e detém as certificações USFDA, kosher e halal. A empresa também produz açúcar seguindo os padrões de qualidade IP, BP, EP USP e JP, atendendo os requisitos específicos dos clientes e garantindo o foco na qualidade.

Rushabh A. Lodha, Engenheiro Químico da M.B., disse: "Nossa lista de clientes inclui todas as principais empresas farmacêuticas da Índia e do exterior, além de várias cadeias de hotéis premium, padarias, hospitais e outras instituições. Estamos empenhados em alcançar os mais elevados padrões de qualidade e serviço, por isso é essencial trabalhar com os melhores equipamentos para oferecer o melhor produto aos nossos clientes".

A produção de sacarose na M.B. começa com o derretimento do açúcar bruto para formar um xarope. Esse xarope é filtrado para retenção de impurezas e depois passa por um processo de cristalização. O açúcar cristalizado é então seco e resfriado em cristais de sacarose ou pó, antes do produto ser classificado. A classificação da sacarose é uma etapa importante da produção, pois garante o correto dimensionamento das partículas antes de serem embalados. Para a expansão de sua fábrica em MalegaonNashik, Índia, a M.B. realizou a busca por um separador para otimizar a classificação dos pós de sacarose.

Com 85 anos de experiência no fornecimento de soluções de separação de alta qualidade para empresas alimentícias e farmacêuticas, a Russell Finex possui o conhecimento e a experiência para atender às necessidades específicas de seus clientes. A M.B. fez contato com fabricantes de separadores indianos, até que recebeu a recomendação de entrar em contato com a Russell Finex, como um fornecedor confiável de alta qualidade.



Figura 1. A Finex Ultima™ instalado na M.B. A Sugars Pharmaceuticals Ltd plant

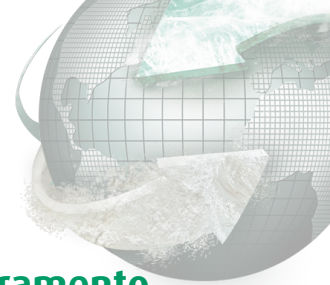
- Aumente os índices de produção em até 50% em comparação com separadores tradicionais
- Peneiramento de alta capacidade em até 5 frações em uma única operação
- Aumenta a capacidade de peneiramento e a eficácia melhorando a qualidade do produto

A Russell Finex recomendou o uso do Finex Ultima™ auxiliado pelo uso do Vibrasonic® Deblinding System como a solução mais adequada. O Finex Ultima™ é uma peneira vibratória projetada para aprimorar o processo de classificação e a qualidade do produto. Essa peneira vibratória industrial é uma opção popular entre fabricantes de alimentos e farmacêuticos devido ao seu design higiênico de estrutura aberta.



RUSSELL FINEX

Especialistas Globais em Filtragem e Peneiramento



Isso permite uma fácil limpeza, montagem e desmontagem do equipamento sem a necessidade de ferramentas extras. Seu design inovador também permite que a unidade tenha maior precisão no peneiramento e vazões maiores quando comparado a separadores tradicionais.

Para provar a superioridade de seu equipamento, a Russell Finex realizou um teste com seu equipamento na fábrica da M.B. Após um período de testes de 15 dias, a M.B tomou a decisão de adquirir a Finex Ultima™ de 30 polegadas e o Sistema de Deblinding Vibrasonic®. Lodha continuou: "Ficamos impressionados com o desempenho do equipamento da Russell Finex. Depois de realizar o teste no local, percebemos que a unidade de 30 polegadas nos ajudaria a atingir a vazão desejada e melhorar a qualidade da sacarose."

Como complemento foi instalado um separador magnético na descarga de saída do produto para contenção de contaminantes ferrosos, além disso um supressor - ou desviador - foi usado para garantir que o material peneirado seja descarregado mais rapidamente. Também foi adicionado uma placa com comporta no deck da peneira para permitir o otimizar o tempo de peneiramento, aumentando a eficiência da peneira e reduzindo a perda de produto.

Lodha concluiu: "A Finex Ultima superou nossas expectativas. Agora estamos alcançando o rendimento desejado com um produto de alta qualidade. A unidade é amigável ao operador e é rápida e fácil de desmontar e limpar. "

Fundada em 1934, a Russell Finex fabrica e fornece peneiras vibratórias, separadores, filtros autolimpantes e sistemas de desobstrução ultrassônico para produtores globais em uma variedade de indústrias. Essa variedade de soluções de separação melhora a qualidade do produto, aumenta a produtividade, protege a saúde do operador e garante que os líquidos e os pós estejam livres de contaminação.