



## Vibrasonic-abscheider von Russell verbessern die prozesseffizienz

Die Installation von zwei Europa 900-Abscheider der Russell Finex Gruppe, die mit dem Vibrasonic Siebabbreinigungssystem ausgestattet wurden, führte zu einer deutlichen Steigerung der Prozesseffizienz und Qualitätssicherung bei der Produktion von Wismutpulver im Werk von Mining & Chemical Products Limited.

Als Teil des laufenden Investitions- und Modernisierungsprogramms am ISO 9000-zertifizierten Werk benötigte das Unternehmen neue Abscheider, um die steigende Nachfrage nach Wismutpulver zu befriedigen. Das Nichteisenmetall ist ein Nebenprodukt der Kupfer- und Bleiproduktion des Unternehmens und wird in zahlreichen Bereichen weltweit eingesetzt.

### Qualitätssicherung

Die Vibrasonic-Abscheider werden für die Entfernung kleinster Partikel mit einer Größe von bis zu 50 Mikrometer verwendet. Sie garantieren die Qualität der Metallpulver durch die Entfernung von Überkornpartikeln bei einer Kapazität von 70 Kilogramm pro Stunde.

Bei der Verarbeitung von Wismutpulver ist Geschwindigkeit von höchster Bedeutung, um ein Oxidieren des Metallpulvers während des Kontakts mit der Atmosphäre zu vermeiden, was das Pulver unbrauchbar machen würde.

Diese Entstaubung findet im letzten Fertigungsschritt statt, nachdem das Pulver vor der Verpackung einer weiteren Qualitätsprüfung unterzogen wird.

### Beseitigung von Siebverstopfungen

Der kombinierte Einsatz einer Ultraschallvibration mit einer herkömmlichen Vibration steigert die Siebeffizienz mit dem Vibrasonic System erheblich. Die Ultraschallfrequenz, die mithilfe eines Akustik-Wandlers direkt auf das Siebgewebe übertragen wird, zerstört die Oberflächenspannung, was die Spannung der Edelstahldrähte praktisch vollständig beseitigt.

Dies verhindert Siebverstopfungen und ermöglicht Benutzern, eine einheitliche Produktkonsistenz zu erreichen, ohne die Maschine für Siebbreinigungen stoppen zu müssen. Das System arbeitet außerdem mit einer außergewöhnlichen Präzision, verringert Ausfallzeiten und verlängert die Lebensdauer von Siebgeweben.



- Produktqualität sicherstellen
- Eliminieren Sie Mesh-Blinding
- Produktivität verbessern

### Steigerung der Produktivität

Kevin Godfrey, Prozessmanager am Standort Wellingborough, berichtet: „Wir benutzen seit vielen Jahren Siebmaschinen von Russell, aber die neuen Russell Vibrasonic Abscheider sind wirklich hervorragend und viel schneller als herkömmliche Abscheider. Mit ihnen konnten wir unsere Prozesseffizienz deutlich verbessern und unsere Fertigungslinie teilweise automatisieren. Durch die Einsparung vieler Arbeitsstunden amortisieren sich die Investitionen innerhalb kürzester Zeit. Selbstverständlich konnten wir auch die von unseren Kunden geforderten hohen Standards an die Produktqualität und Reinheit erreichen.“