



RUSSELL FINEX

Globale Experten in der Siebung und Filtration

Globale Bodenbelagshersteller verwenden Russell Compact Sieve® Siebmaschinen um konsistente Produktqualität zu gewährleisten

Eine enge Beziehung zwischen Russell Finex und Altro hat dazu beigetragen, dass sechs Russell Compact Sieve® Siebmaschinen geliefert und montiert wurden um die Qualität des Endproduktes zu gewährleisten.

Das im Jahr 1919 gegründete Familienunternehmen Altro liefert Sicherheitsbodenbeläge und Wandverkleidungs-Lösungen weltweit. Altro leistete Pionierarbeit mit dem weltweit ersten Sicherheitsbodenbelag-Recycling-System und produziert mit Vertriebsgesellschaften auf der ganzen Welt über 5,4 Millionen Quadratmeter Sicherheitsbodenbelag jedes Jahr.

Altro erweiterte seine Betriebe in Hertfordshire vor einigen Jahren, so dass sie die Produktionskapazität ihrer Fußbodenproduktion erhöhen konnten. Mit der Entwicklung einer neuen Produktpalette von Sicherheitsbodenbelägen wurde eine neue Siebmaschine erforderlich. Nachdem Russell Finex schon zuvor mit Altro zusammen arbeitete, stellte Russell Finex eine Sieb-Lösung bereit, die genau den Anforderungen entsprach.

Altro ist stolz darauf hochqualitative, verschleißfeste Boden-Materialien herzustellen, die über eine maximierte Haltbarkeit und Lebensdauer verfügen. Recyceltes Glasgranulat ist eines der verwendeten Materialien, um die Härte der Bodenbeläge zu steigern. Darüber hinaus entspricht die Verwendung von recyceltem Glasgranulat Altro's Nachhaltigkeitsplänen, die Ressourcen der Erde zu schonen. Bevor das Glas den Bodenbelägen zugeführt wird, wird es über einen Trichter durch ein Sieb-System geführt, wo Überkorn entfernt wird, sodass das feine benötigte Material übrig bleibt. Das Material mit der richtigen Teilchengröße wird dann in der Produktionslinie verwendet.

Mit dem Kauf von zwei Finex Separatoren™ von Russell Finex vor acht Jahren hatte Altro bereits eine starke Beziehung zu Russell Finex aufgebaut. Sollte eine neue Sieb-Lösung erforderlich sein, so war es logisch, an wen man sich wendet. Nach kurzer Beratung wurde eine Russell Compact Sieve® Testmaschine mit einem Durchmesser von 600mm ausgewählt. Die Testmaschine wurde innerhalb



Bild 1. Eines der Russell Compact Sieve® Siebmaschinen unter einem Trichter bei Altro installiert.

- Einfache Demontage und Reinigung ohne Werkzeuge
- Vollgummi-Aufhängung sorgt für einen leiseren Betrieb
- Hohe Durchsatzraten mit 10.000 Tonnen pro Tag

der neuen Verarbeitungslinie installiert, wo das Personal die Wirksamkeit und Eignung der Maschine überwachen konnte. Die Siebung von Recycling-Glas erwies sich während der Erprobung als sehr erfolgreich und es wurde beschlossen, dass das Russell Compact Sieve® die richtige Vibrationsiebmaschine ist, um den Produktionsansprüchen zu genügen. "Es war für uns wichtig, das Sieb vor dem Kauf in unseren Einrichtungen auszutesten. Dies ermöglichte uns, die Maschine den härtesten Bedingungen auszusetzen. Sie musste diesen standhalten um sicherzustellen, dass die Produktqualität nicht beeinträchtigt wird," sagt Richard Holt, Produktions-Schichtleiter.

Russell Finex Ltd.
Feltham, England.
Tel: +44 (0) 20 8818 2000
Fax: +44 (0) 20 8818 2060
E-mail: sales@russellfinex.com

Russell Finex N.V.
Mechelen, Belgium.
Tel: +32 (0) 15 27 59 19
Fax: +32 (0) 15 21 93 35
E-mail: sales.nv@russellfinex.com

Russell Finex Inc.
Pineville, N.C. USA.
Tel: +1 704 588 9808
Fax: +1 704 588 0738
E-mail: sales.inc@russellfinex.com

Russell Finex Pvt. Ltd.
New Delhi, India
Tel: +91 (11) 43589870
Fax: +91 (11) 43589800
E-mail: sales.rfsf@russellfinex.com

RUSSELL
www.russellfinex.com



RUSSELL FINEX

Globale Experten in der Siebung und Filtration

Das Russell Compact Sieve® ist eine vielseitige Kontroll-Siebmaschine, ideal für Hochleistungssiebungen mit einer Vielzahl von Materialien. Eines der wichtigsten Merkmale für Altro ist die einfache Demontage der Maschine. "Wir benötigten ein System, das unseren Betreibern ein leichtes Zerlegen der Maschine für die Reinigung ermöglicht," erklärt Holt.

Aufgrund des innovativen Designs der Russell Compact Sieve® Siebmaschine konnte Altro das Sieb unter einem Trichter montieren, von wo das Material nach einmaligem Sieben direkt in die Lagerung kommt.

Ein Siebabreinigungssystem mit Klopfringen wurde ebenfalls unter dem Siebrahmen installiert, um ein Verstopfen des Siebgewebes zu verhindern, wodurch auch die Lebensdauer des Siebgewebes verlängert wurde.

"Durch hervorragende, hochwertige Maschinen- und Ersatzteil-Betreuung, die uns geboten wurde, wurde unsere lange Beziehung mit Russell Finex gefestigt. Wir würden auf jeden Fall Anderen in unserer Branche Russell Finex weiterempfehlen," schließt Holt ab.

Seit über 80 Jahren stellt Russell Finex Siebmaschinen, Filter und Separatoren her, um die Produktqualität zu verbessern, die Produktivität zu erhöhen, die Gesundheit der Mitarbeiter zu schützen und kontaminationsfreie Flüssigkeiten und Produkte zu gewährleisten.

Weltweit beliefert Russell Finex eine Vielzahl von Branchen, einschließlich Lebensmittel, Pharmazeutika, Chemikalien, Farben, Lacke, Metallpulver und Keramik, mit ihren Vibrationssiebmaschinen.

Russell Finex Ltd.
Feltham, England.
Tel: +44 (0) 20 8818 2000
Fax: +44 (0) 20 8818 2060
E-mail: sales@russellfinex.com

Russell Finex N.V.
Mechelen, Belgium.
Tel: +32 (0) 15 27 59 19
Fax: +32 (0) 15 21 93 35
E-mail: sales.nv@russellfinex.com

Russell Finex Inc.
Pineville, N.C. USA.
Tel: +1 704 588 9808
Fax: +1 704 588 0738
E-mail: sales.inc@russellfinex.com

Russell Finex Pvt. Ltd.
New Delhi, India
Tel: +91 (11) 43589870
Fax: +91 (11) 43589800
E-mail: sales.rfsf@russellfinex.com

