



RUSSELL FINEX

Globale Experten in der Siebung und Filtration

Mondelēz International reduziert Produktverluste auf der Fertigungsstraße des Cha-Cha-Schokoladenriegels um 20 % durch die Installation eines selbstreinigenden Filters

Russell Finex unterstützt Mondelēz International bei der Verbesserung ihres Produktprozesses durch die Rückgewinnung von Karamell, einem dickflüssigen Produkt, das bei hohen Temperaturen filtriert werden muss.

Mondelēz International, eines der größten Unternehmen in der Gebäck- und Keksendustrie, suchte nach einer Möglichkeit, um den Produktionsprozess einer seiner bekannten Marken zu optimieren und wandte sich an den Lieferanten für vorhandene Sieb- und Filterlösungen: Russell Finex. Das Unternehmen, das zuvor den Namen LU trug, fusionierte 2007 mit Kraft Foods und ist heute unter dem Namen Mondelēz bekannt.

Eines der Produktionswerke des Unternehmens im belgischen Herentals befindet sich seit 1960 in Betrieb und stellt heute Marken wie Pims, Prince, TUC und Cha-Cha her. Der Cha-Cha-Schokoladenriegel existiert bereits seit 50 Jahren und ist einer der bekanntesten Schokoladenriegel Belgiens – eine dünne, knusprige Waffel, umhüllt von Karamell und belgischer Schokolade. Das Unternehmen hat bei der Herstellung dieses Schokoladenriegels Produktverlust festgestellt und wollte die Produktionseffizienzen verbessern. Nachdem bereits sieben Russell Compact Sieve® für die Kontrollsiebung von Mehl geliefert wurden, hat sich das Unternehmen auf die Expertise von Russell Finex verlassen, um auch dieses neue Filtrationsproblem zu lösen.

Der Produktionsprozess beginnt mit dem Backen der dünnen, knusprigen Waffel, die dann mit Karamell umhüllt wird. Die Waffel muss dann für 24 Stunden ruhen. Anschließend werden mehrere Waffeln zusammengepresst, zugeschnitten und mit Schokolade überzogen. Während die Waffel mit Karamell überzogen wird, gelangen Waffelkrümel in das überschüssige Karamell, welches so unbrauchbar wird. An diesem Punkt im Produktionsprozess kann das Karamell als Abfall gewertet werden. Alex Pardon, Prozessbegleiter für die kontinuierliche Verbesserung bei Mondelēz International, erklärt dazu: „Wir haben nach einer Lösung



Abbildung 1. Der Self-Cleaning Russell Eco Filter®, installiert am Produktionsstandort in Herentals, Belgien

- Filtration bei hohen Temperaturen führte zu einer Reduzierung des Produktverlusts um 20%
- Eine höhere Rückgewinnung hat den Abfallentsorgungsprozess verbessert
- Signifikante Kosteneinsparungen durch dauerhaft verwendbare Filterelemente aus Edelstahl

gesucht, mit der wir dieses Karamell zurückgewinnen können, um Produktionsverluste zu reduzieren und den Produktionsprozess so zu verbessern. Wir benötigten eine Maschine, die die dickflüssige Paste bei hohen Temperaturen filtern kann, damit das Karamell flüssig bleibt und für eine erneute Verwendung eingesetzt werden kann.“

Russell Finex boten ihren selbstreinigenden Filter, Self-

Russell Finex Ltd.
Feltham, England.
Tel: +44 (0) 20 8818 2000
Fax: +44 (0) 20 8818 2060
E-mail: sales@russellfinex.com

Russell Finex N.V.
Mechelen, Belgium.
Tel: +32 (0) 15 27 59 19
Fax: +32 (0) 15 21 93 35
E-mail: info@russellfinex.be

Russell Finex Inc.
Pineville, N.C. USA.
Tel: +1 704 588 9808
Fax: +1 704 588 0738
E-mail: sales@russellfinexinc.com

Russell Finex Pvt. Ltd.
New Delhi, India
Tel: +91 (11) 43589870
Fax: +91 (11) 43589800
E-mail: sales@russellfinex.com

RUSSELL
www.russellfinex.com



RUSSELL FINEX

Globale Experten in der Siebung und Filtration

Cleaning Russell Eco Filter®, für die Mondeléz-Anlage zum Test an. Die Testergebnisse waren sehr positiv – der Filter hat das dickflüssige Karamell flüssig gehalten, indem es bei 35 °C gefiltert und damit die Krümel vom Karamell getrennt wurden. Nach den positiven Testresultaten musste Mondeléz dann gewährleisten, dass der Geschmack des Schokoladenriegels den Qualitätsansprüchen entsprach. Bei einem speziellen Geschmackstest wurden keine Unterschiede zwischen einem Riegel mit und einem ohne wiedergewonnenem Karamell festgestellt – Mondeléz entschloss sich also dazu, einen selbstreinigenden Filter, Self-Cleaning Russell Eco Filter®, zu installieren.

Die Installation dieses Filters führte zu einer Reduzierung der Produktionsverluste um 20 % und verbesserte außerdem den Abfallentsorgungsprozess. Pardon erklärt: „Bevor der Filter installiert wurde, musste das Produkt manuell von den Mitarbeitern entsorgt werden. Dies ist nun nicht mehr nötig.“ Aber der Filter konnte noch weitere Vorteile bieten. Aufgrund seines einzigartigen selbstreinigenden SpiroKlene™ Abstreifersystems und des dauerhaft verwendbaren Filterelements aus Edelstahl besteht nur ein minimaler Bedienungsaufwand. Die Filterelemente müssen nicht ausgetauscht werden, was zu erheblichen Kosteneinsparungen führt. Das Gerät kann weiterhin leicht demontiert und gereinigt werden, wodurch die Produktionsausfallzeiten reduziert werden. Pardon fasst zusammen: „Der selbstreinigende Filter ist nicht nur in der Lage, dickflüssige Pasten zu filtern und das Produkt dabei flüssig zu halten, er ist außerdem auch leicht zu warten. Ein weiterer Vorteil ist, dass die Filtermedien nicht ersetzt werden müssen – nach genau so einem Filter haben wir gesucht. Wir würden Produzenten von hochviskosen Flüssigkeiten den Self-Cleaning Russell Eco Filter® definitiv weiterempfehlen.“

Seit über 79 Jahren sorgt Russell Finex für die Herstellung und Lieferung von Sieben, Filtern und Separatoren. Diese Maschinen liefern einen wichtigen Beitrag für eine Verbesserung der Produktqualität, Produktivitätssteigerung, den Schutz der Gesundheit der Mitarbeiter und um sicherzustellen, dass Flüssigkeiten und Pulver kontaminationsfrei sind. Weltweit beliefert Russell Finex eine Vielzahl von Branchen, einschließlich Lebensmittel, Pharmazeutika, Chemikalien, Klebstoffe, Plastics, Lacke und Farben, Beschichtungen, Metallpulver und Keramik.

Finden Sie mehr heraus über die [Filtration von Karamell](#) oder besuchen Sie unsere Webseite www.russellfinex.com/de

Russell Finex Ltd.
Feltham, England.
Tel: +44 (0) 20 8818 2000
Fax: +44 (0) 20 8818 2060
E-mail: sales@russellfinex.com

Russell Finex N.V.
Mechelen, Belgium.
Tel: +32 (0) 15 27 59 19
Fax: +32 (0) 15 21 93 35
E-mail: info@russellfinex.be

Russell Finex Inc.
Pineville, N.C. USA.
Tel: +1 704 588 9808
Fax: +1 704 588 0738
E-mail: sales@russellfinexinc.com

Russell Finex Pvt. Ltd.
New Delhi, India
Tel: +91 (11) 43589870
Fax: +91 (11) 43589800
E-mail: sales@russellfinex.com

