



Der Selbstreinigende Filter von Russell Finex schützt die Reputation der chinesischen Nahrungsmittelfabrik

Der Selbstreinigende Russell Eco Filter® verbessert die Qualität eines beliebten Reisflakes-Produkts für Kleinkinder

Ein multinationales Nahrungsmittelverarbeitungs-, Ernährungs- und Gesundheitsunternehmen öffnete die Türen zu seiner ersten Fabrik in China. Mit der Herstellung von Milchpulver, Getreideprodukten und Kleinkindnahrung ist es im Angebot nahrhafter und gesunder Produkte an seine Kunden richtungweisend.

99% seiner im chinesischen Markt verkauften Produkte entstammen heimischer Produktion. Daher ist es wichtig, dass die in diesen Fabriken hergestellten Produkte von höchster Qualität sind. Mit einem strengen, in seiner Fabrik geltenden Konzept zu Gefahrenanalyse und kritischen Kontrollpunkten (Hazard Analysis and Critical Control Points, HACCP) ist es unabdingbar, dass seine Fertigungslinie diesen Standards entspricht. Seit ihrer Eröffnung hat sich die Nachfrage der Verbraucher nach den Produkten der Gruppe erhöht. Dies wiederum machte es notwendig, dass das Unternehmen seine Fertigungslinien optimiert.

Die Lebensmittelfirma wendete sich an Russell Finex als den weltweit führenden Anbieter von Separationslösungen, um eine Filtrationslösung zu entwickeln. Da sie noch nie eine Filtrationsmaschine in ihrer Produktionslinie benutzt hatten, wollten sie zunächst den Selbstreinigenden Russell Eco Filter® ausprobieren.



Abbildung 1 Reisflakes für Kleinkinder

Das Ziel dabei war insbesondere die Entfernung von Verunreinigungen aus der in ihren Reisflakes für Kleinkinder enthaltenen Reispaste, um so auch die Reputation des Unternehmens und die Produktqualität zu schützen.

“Wir waren mit der Leistung des Selbstreinigenden Russell Eco Filters und wie er Verunreinigungen aus der Reispaste entfernte sehr zufrieden. Mit seinem Einsatz verringerten sich unsere Produktionsausfälle erheblich und verbesserte sich die Produktqualität.”

Produktionsingenieur

Verbesserte Filtrationsqualität

Im Anschluss an den erfolgreichen Test des Selbstreinigenden Russell Eco Filters® an seiner Produktionsstätte entschied sich das Unternehmen dann, die Anlage in seiner Fertigungslinie zu installieren, zusammen mit einem Russell Filter Management System™. Innerhalb der verschiedenen Fertigungsschritte wurde die Maschine nach der Nassmischung der Paste, aber vor deren Hitzebehandlung installiert, um jeglichen Feststoffe und unerwünschten Verunreinigungen in der Mischung herauszufiltern. Mit der Installierung wurde eine weitere Sicherheitsschicht hinzugefügt, um die Produktqualität zu schützen und steigende Kundenerwartungen zu erfüllen.

Eine innovative Filtrationslösung für ein globales Unternehmen

Mit einer Verarbeitung von 6 Tonnen pro Stunde ermöglichte es der Selbstreinigende Russell Eco Filter® dem Lebensmittelunternehmen, seine Produktqualität zu verbessern und seine Reputation als globales Unternehmen der Nahrungs- und Getränkebranche zu schützen. Die Produktqualität und die Durchsatzleistung konnten erhöht und damit die Kundennachfrage nach dem Getreideprodukt für Kleinkinder befriedigt werden.

Die Einbeziehung eines Russell Filter Management Systems™ ermöglicht die kontinuierliche Überwachung des Filtrationsprozesses und damit seinen sicheren



Betrieb ohne großen Bedienungsaufwand. Seine Integration in das Filtrationssystem gestaltete sich auch als einfach, und die verbesserte Bediensicherheit bedeutet zudem einen minimalen Kontakt mit dem potenziell gesundheitsgefährdenden Produkt.

Der Selbstreinigende Russell Eco Filter® (SCF) besitzt ein wiederverwendbares Filterelement aus Edelstahl anstatt eines Filterbeutels. Filterbeutel müssen ersetzt und entsorgt werden, wenn sie verstopft sind. Das wiederum führt zu höheren Betriebskosten und dem Risiko von Verunreinigungen.




Das Spiroklene-System schützt vor Verstopfungen und garantiert somit eine höhere Produktivität. Außerdem schützt die geschlossene Konstruktion des Russell SCF die Qualität der Reispaste vor Verunreinigungen aus der Luft in der unmittelbaren Umgebung.

“Diese Einbeziehung des Filter Management Systems zusammen mit dem Selbstreinigenden Russell Eco Filter hilft beim reibungslosen Funktionieren der Fertigungslinie und damit der Automatisierung des Filtrationsprozesses. Bei der Bedienung kann man sich folglich auf andere, höherwertige Aufgaben konzentrieren.“ Produktionsingenieur



Abbildung 2 Die Installation des Selbstreinigenden Russell Eco Filters®

Vorteile des Selbstreinigenden Russell Eco Filters®:

-  **Reduziert den Produktabfall:** Kein Bedarf, Filtermedien zu wechseln, daher Reduzierung von Abfall
-  **Erhöht die Produktionsleistung:** Verhindert Unterbrechungen, um Filtermedien zu wechseln, daher Erhöhung der Durchsatzleistung
-  **Schützt die Gesundheit und Sicherheit der Bediener:** das geschlossene System minimiert das Risiko einer Kontamination und der Freisetzung gefährlicher Chemikalien.

Über Russell Finex

Russell Finex wurde 1934 gegründet und hat über 85 Jahre Erfahrung bei der Implementierung von Filtrationslösungen für seine Kunden in aller Welt in Bezug auf verschiedene Anwendungen im Bereich Nahrungsmittel und Getränke. Mit einem Team von fachkundigen Verkaufingenieuren verfügt Russell Finex über das notwendige Wissen, die Erfahrung und die Expertise, um Ihr Unternehmen bei der Verbesserung Ihrer Fertigungslinien zu unterstützen, egal in welcher Branche Sie tätig sind, von Nahrungsmitteln und Getränken bis hin zu Lacken, Metallpulvern, pharmazeutischen Produkten und der Wasseraufbereitung. Um mehr zu erfahren, [kontaktieren Sie bitte Russell Finex](#) noch heute.