



## Pharmahersteller verdoppelt Produktivität mit dem Russell Compact Sieve®

### Alaron erzielt einen höheren Durchsatz beim Sieben pharmazeutischer Pulver



Alaron ist ein Lohnhersteller von Nahrungsergänzungsmitteln, komplementärmedizinischen Arzneimitteln, therapeutischen Produkten und Hautpflegeprodukten. Alaron ist einer der größten Arzneimittelhersteller Neuseelands, der den GMP-Richtlinien für eine gute Herstellungspraxis unterliegt.

Der preisgekrönte Hersteller verwendet die neuesten innovativen Materialien und Fertigungstechnologien, um marktreife Produkte an Kunden in aller Welt zu liefern. Alaron ist seit über 20 Jahren GMP-zertifiziert und seit mehr als 25 Jahren in seinem Bereich führend. Von der Beschaffung der Inhaltsstoffe über die Beratung von Rezepturen bis zu Prüfungen und der Einhaltung internationaler Vorschriften werden alle Prozesse intern übernommen.

Für die Herstellung seiner Produkte verarbeitet Alaron große Mengen von Pulver von regionalen und internationalen Lieferanten. Der erste Produktionsschritt umfasst das Wiegen der Rohstoffe. Die Rohwaren werden dann in Chargen zu 1000 kg gesiebt, damit alle Partikel eine Größe von unter 1250 Mikron besitzen. Im letzten Schritt werden die Stoffe gemischt, um unterschiedliche Pulverformulierungen herzustellen.

Die zuvor bei Alaron eingesetzten Siebverfahren waren nur bedingt tauglich. Aufgrund des geringen Durchsatzes waren die Siebkapazitäten des Herstellers stark eingeschränkt.

Die Bauform dieser Maschinen verursachte weitere Probleme. Die Demontage und das Zusammensetzen dieser Siebe waren aufwändig, was die Reinigung erschwerte. Die Siebreinigung war deshalb auch mit einem zusätzlichen Aufwand für die Bediener verbunden.

Alaron wurde im Rahmen der Messeveranstaltung „Foodtech Packtech“ 2016 in Auckland durch Advanced Packaging Systems

(APS) auf Russell Finex aufmerksam gemacht. Der Hersteller war von der kompakten Bauweise und der Durchsatzleistung der von APS vorgestellten Maschinen von Russell Finex beeindruckt.

Nach der Veranstaltung kaufte Alaron ein **Russell Compact Sieve®**, um seine Siebprobleme in den Griff zu bekommen. Das Unternehmen erkannte schnell den Nutzen für das Unternehmen und bestellte weitere dieser Maschinen.

Alaron besitzt mittlerweile vier Russell Compact Sieve® Siebmaschinen. Ein weiteres Gerät dieses Typs sowie zwei **Mini Sifters** für kleinere Siebprojekte befinden sich derzeit in Fertigung. In seinen Maschinen vom Typ Russell Compact Sieve® verwendet der Hersteller 1250µm- Siebe aus Edelstahl.



**Abbildung 1:** Bediener verwendet die Plattform zur Sackentleerung, um pharmazeutische Pulver im Russell Compact Sieve® zu sieben.



*Unser Unternehmen ist in den letzten Jahren rasant gewachsen. Die Siebe haben einen großen Teil dazu beigetragen, dass dieses Wachstum effizient und kontrollierbar war. Mit dem Russell Compact Sieve können wir alle Aufträge erfüllen und unsere Kunden fristgerecht beliefern.“*

Nigel Gray, Betriebsleiter

Gray meinte weiter: “Die Geräte werden von Russell Finex im Vereinigten Königreich gefertigt und sind in jeder Hinsicht erstklassig konzipiert und gebaut. Die Qualität der Herstellung wird in jedem einzelnen Teil sichtbar“

Für Alaron besteht der größte Vorteil durch den Umstieg auf das Russell Compact Sieve® in der Verdoppelung der Durchsatzleistung bei Pulvern. Dies liegt daran, dass das Russell Compact Sieve® eine höhere Durchsatzleistung bietet als herkömmliche Vibrationsiebe.

Für den Hersteller waren die Siebe einfach zu integrieren und zu bedienen. Bei Alaron ist das Russell Compact Sieve® rund um die Uhr im Betrieb. Aufgrund der Bedienerfreundlichkeit arbeiten die Bediener von Alaron sehr gerne mit den Maschinen.

Das Russell Compact Sieve® ist zudem einfach zu reinigen. Die Maschinen können ohne großen Aufwand von Bedienern demontiert und gereinigt werden. Außerdem gibt es weniger Bereiche auf dem Siebgewebe, in denen sich Material ansammeln kann, da das Russell Compact Sieve® mit pressgeformten Siebweben ausgerüstet ist.

### Dies sind die wesentlichen Vorteile des Russell Compact Sieve®:

- Steigerung der Produktionsraten**  
Höhere Durchsatzleistung als herkömmliche Vibrationsiebe
- Verringerung der Ausfallzeiten zur Reinigung**  
Schnellspannvorrichtungen ermöglichen eine einfache Demontage und Reinigung
- Niedriger Geräuschpegel**  
Die Lagerung auf Gummipuffern gewährleisten einen leisen Betrieb

### Über Russell Finex

Russell Finex wurde 1934 gegründet und entwickelt und fertigt Siebmaschinen für eine Vielzahl von Branchen. Aus seinem Hauptsitz in Großbritannien und den Tochterunternehmen in Belgien, den USA, Indien, Brasilien und China liefert das Unternehmen in mehr als 140 Länder. [Kontaktieren Sie Russell Finex](#) noch heute, um mehr über die Siebe, Separatoren und Filteranlagen des Unternehmens zu erfahren.



**Abbildung 2 :** Das Russell Compact Sieve® hat die Siebkapazität bei Pulvern erheblich gesteigert