



Un importante fabricante de ruedas de aluminio en Reino Unido elige a Russell Finex para mejorar la calidad de sus esmaltes de revestimiento

Un famoso fabricante de ruedas de aluminio consigue mejorar la calidad de los recubrimientos en polvo y lacas con la ayuda de Russell Finex

Un fabricante de ruedas de aluminio establecido en Inglaterra requería una nueva tamizadora para tamizar esmaltes de revestimiento en polvo. La compañía, que suministra ruedas tanto a fabricantes de coches nuevos como a proveedores existentes de ruedas Premium, estaba sufriendo problemas de bloqueo en la malla con su tamizadora existente actual, que se obtuvo junto con su cabina de polvo.

Adicionalmente, la compañía no cumplía con las altas demandas de producción que necesitaba alcanzar. Tras numerosos intentos para hacer que la tamizadora rotatoria funcionara, la compañía se dirigió a Russell Finex, en Feltham, Inglaterra, para solucionar sus problemas de tamizado con una nueva tamizadora vibratoria de 400 mm equipada con el **Russell Vibrasonic® Deblinding System** para evitar el colmatado de la malla.

Como uno de los grandes productores de ruedas de aluminio en Europa, la compañía asegura que sus ruedas están terminadas con los estándares de calidad más elevados. Se aplica a las ruedas un esmalte de revestimiento antes de introducir las en el horno para obtener el acabado brillante deseado. Mientras que algunos fabricantes usan revestimientos líquidos, esta compañía decidió que el revestimiento en polvo sería una alternativa más económica y ecológica ya que permite que el polvo caído sea reciclado y solventa los problemas de tener que lidiar con los disolventes asociados a los revestimientos líquidos. Por tanto, su nueva tamizadora necesitaba tamizar tanto polvo nuevo como polvo reciclado.

Era esencial que todas las partículas de gran tamaño y fibras fueran eliminadas del revestimiento, ya que esto afectaría a la calidad de las ruedas. Como líder de la industria, la compañía no podía permitirse que la calidad de su producto se viera comprometida de ninguna manera. La decisión de qué tamizadora elegir fue, por tanto, crítica para salvaguardar su reputación. La compañía se dirigió a Russell Finex, en Feltham, Inglaterra, para llevar a cabo pruebas in-situ para determinar la solución óptima para ajustarse a sus necesidades.



El Russell Vibrasonic® Deblinding System

Con 85 años de experiencia en soluciones de tamizado y separación, con una gran historia sirviendo a la industria del revestimiento, Russell Finex era la compañía ideal para comprender los requisitos específicos de la aplicación. Finalmente se seleccionó una tamizadora vibratoria de 400 mm de diámetro para tamizar partículas hasta a 75 micras, eliminando incluso los contaminantes más pequeños.

Además, fue certificada para operar en ambientes ATEX designados como Zonas 0, 1, 2, 20, 21 y 22, asegurando la seguridad de los operarios. Para eliminar los problemas de bloqueo de la malla que la compañía había estado sufriendo y que son comúnmente conocidos en el revestimiento de polvo, la máquina fue equipada con el revolucionario Vibrasonic® Deblinding System.

Este sistema de decolmatado, Vibrasonic®, combina la vibración convencional con ultrasonidos. Se aplica una frecuencia ultrasónica directamente a la malla del separador, rompiendo la tensión de la superficie y efectivamente haciendo que los cables estén libres de fricción.



RUSSELL FINEX

Especialistas mundiales en tamizado y filtración



Esto elimina el cegado de la malla y mantiene la consistencia del producto sin la necesidad de detener el tamizador continuamente para limpiar la malla. Esto, a su vez, llevó a un incremento de la productividad, y permitió a la compañía conseguir las tasas de producción deseadas.

Russell Finex es reconocido mundialmente como líder e innovador en tecnología de separación en malla fina. Con la tamizadora vibradora de 4000 mm equipada con el Russell Vibrasonic® Deblinding System, han ayudado de manera efectiva a otra compañía más a salvaguardar su producto y su reputación.

Durante 85 años, Russell Finex ha fabricado y suministrado tamizadoras, filtros y separadores para mejorar la calidad del producto, incrementar la productividad, salvaguardar la salud del operario, y asegurar que los productos sólidos y líquidos están libres de contaminación. Por todo el mundo, Russell Finex sirve a una variedad de industrias con aplicaciones entre las que se incluyen la industria farmacéutica, alimentaria, química, de adhesivos, plástica, pinturas, revestimientos, polvos metálicos y cerámica.

