

RUSSELL FINEX

Especialistas mundiales en tamizado y filtración

Salvaguardando los ingredientes para panadería en Zeelandia con el tamizado de alta capacidad de Russell Finex.

Las tamizadoras vibrantes incrementan la producción y la pureza del producto de los suministradores líderes de ingredientes de panificación usando la Russell Compact Sieve®.

En un entorno donde la calidad del producto debe ser intachable, los fabricantes de la industria alimentaria entienden lo importante que puede ser el tamizado a la hora de eliminar contaminantes de gran tamaño y salvaguardar su reputación. Fundada hace más de 100 años en Holanda, Zeelandia es un fabricante líder internacional de ingredientes primarios para panadería y otros productos alimenticios. Zeelandia se ha dirigido recientemente a Russell Finex para mejorar la calidad de sus productos, aumentar su productividad y reducir el tiempo de inactividad en su planta con la instalación de dos nuevos Tamices Compact Russell®.

Para satisfacer las crecientes demandas del mercado, Zeelandia necesitaba trabajar con un reputado especialista en separación como Russell Finex para satisfacer sus nuevas y exigentes necesidades de producción, cuando la calidad está asegurada en sus ingredientes. Su principal objetivo era lograr capacidades de 2 toneladas por hora al tamizar polvos de panadería, a pesar de que otros productos requerían una capacidad de hasta 6 toneladas por hora.

Además de cumplir con los requerimientos de productividad de Zeelandia, los nuevos tamices necesitaban cumplir con unas estrictas normas de higiene y seguridad, incluyendo las leyes HACCP y ATEX. Las unidades también necesitaban ser flexibles al tamizar diferentes productos en diferentes tamaños de malla, con una interrupción mínima en el proceso de producción. Gracias a una exitosa relación ya establecida, en Zeelandia sabían que podían confiar en Russell Finex para proporcionarles la solución que estaban buscando.

Russell Finex es un fabricante líder de equipos de procesamiento, con una larga y rica historia de suministro de equipos de separación a los fabricantes de productos alimenticios. Al darse cuenta de los beneficios de la experiencia de Russell Finex en la industria alimentaria y de su servicio de pruebas completo, Zeelandia decidió instalar dos Tamices Compact Russell® personalizados. Una unidad



- Incremente la productividad y reduzca sus costos de mantenimiento con el Sistema simple de desmontaje y limpieza.
- El Sistema Compact se adecua a instalaciones existentes y con límites de altura.
- Los bloqueos de malla son eliminados con el sistema anticongelamiento Russell Vibrasonic

también fue equipada con el Sistema Anti-congelamiento Vibrasonic® (SDV) patentado de Russell Finex, para evitar que la malla se bloquee y por lo tanto mejorar aún más la productividad de Zeelandia.

Fabricadas en la fábrica de Russell acreditada con ISO9000, las máquinas personalizadas eliminaron muchos de los problemas de Zeelandia. Para satisfacer el objetivo de productividad de Zeelandia, Russell Finex asesoró a la empresa a que fijara sus tamices de malla a las plataformas

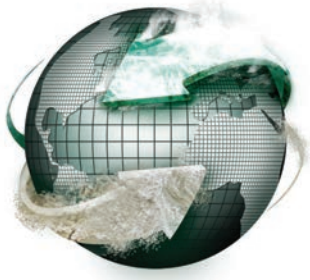
Russell Finex Ltd.
Feltham, England.
Tel: +44 (0) 20 8818 2000
Fax: +44 (0) 20 8818 2060
E-mail: sales@russellfinex.com

Russell Finex N.V.
Mechelen, Belgium.
Tel: +32 (0) 15 27 59 19
Fax: +32 (0) 15 21 93 35
E-mail: info@russellfinex.be

Russell Finex Inc.
Pineville, N.C. USA.
Tel: +1 704 588 9808
Fax: +1 704 588 0738
E-mail: sales@russellfinexinc.com

Russell Finex Pvt. Ltd.
New Delhi, India
Tel: +91 (0) 11 41513601 / 02
Fax: +91 (0) 11 415013603
E-mail: sales@russellfinex.com

RUSSELL
www.russellfinex.com



RUSSELL FINEX

Especialistas mundiales en tamizado y filtración

de tamizado. Esto permitió a los operadores cambiar la configuración de los tamices rápidamente a la hora de tamizar diferentes productos sin necesidad de desmontar la malla y la cubierta de forma individual. Esto redujo significativamente el tiempo de inactividad de Zeelandia y mejoró la productividad de la empresa.

Zeelandia también buscaba unidades que cupiesen fácilmente dentro de su proceso de fabricación existente. Para resolver este problema Russell Finex modificó los tamices Compact. Los pisos de tamizado se redujeron en altura y las bandejas inferiores se ampliaron para que las unidades pudieran encajar perfectamente en el proceso existente sin interrumpir las líneas de producción de Zeelandia.

El Tamiz Compact Russell es una máquina de tamizado de seguridad fácil de manejar, fácil de limpiar y fácilmente movible. Está diseñada para tamizar ingredientes sin disminuir la velocidad de producción. Construida en acero inoxidable de la mejor calidad, el diseño simple de la unidad permitió a los operadores de Zeelandia desmontar y limpiar las máquinas sin necesidad de herramientas. Esto también les permitió preparar rápidamente las unidades cuando tamizaban una gama de materias primas en diferentes tamaños de malla, con un tiempo mínimo de inactividad.

Una característica clave de la instalación fue el Sistema Anti-colmatado Vibrasonic® (SDV) de Russell Finex. Este sistema utiliza frecuencias ultrasónicas para eliminar la obstrucción y el bloqueo de la malla que pueden ocurrir con muchos polvos. Mediante la integración de este sistema,

Zeelandia aumentó la productividad ya que el tiempo de inactividad por limpieza se redujo y las capacidades de tamizado mejoraron. El innovador sistema Vibrasonic® también permitió a Zeelandia tamizar su producto con mayor precisión y a reducir el re-tamizado de buenos productos, y por lo tanto mejorando el resultado final.

Las unidades fueron suministradas para cumplir con los últimos índices de aprobación ATEX, asegurándose de que las máquinas sean seguras para usar en ambientes potencialmente peligrosos. Ambos tamices eran también totalmente compatibles con el estricto sistema HACCP y las normas de higiene de la FDA, y así, salvaguardando la reputación de Zeelandia como proveedor líder de ingredientes alimentarios.

Desde hace más de 75 años, Russell Finex ha fabricado y suministrado equipos innovadores de tamizado y filtración para mejorar la calidad del producto, aumentar la productividad, proteger la salud de los trabajadores y garantizar que los polvos y líquidos queden libres de contaminación. Por todo el mundo, Russell Finex sirve a una variedad de industrias con aplicaciones entre las que se incluyen alimentos, productos farmacéuticos, productos químicos, adhesivos, plastisoles, pintura, recubrimientos, polvos metálicos y cerámica.

Russell Finex Ltd.
Feltham, England.
Tel: +44 (0) 20 8818 2000
Fax: +44 (0) 20 8818 2060
E-mail: sales@russellfinex.com

Russell Finex N.V.
Mechelen, Belgium.
Tel: +32 (0) 15 27 59 19
Fax: +32 (0) 15 21 93 35
E-mail: info@russellfinex.be

Russell Finex Inc.
Pineville, N.C. USA.
Tel: +1 704 588 9808
Fax: +1 704 588 0738
E-mail: sales@russellfinexinc.com

Russell Finex Pvt. Ltd.
New Delhi, India
Tel: +91 (0) 11 41513601 / 02
Fax: + 91 (0) 11 415013603
E-mail: sales@russellfinex.com


www.russellfinex.com