



# RUSSELL FINEX

Especialistas mundiales en tamizado y filtración

## Sri Krishna Pharmaceuticals consigue una gran capacidad de producción de APIs con las soluciones de tamizado de Russell Finex

### Russell Compact Sieves con Sistema de Decolmatado Vibrasonic® para conseguir elevada producción y calidad superior en la línea de obtención de paracetamol

Sri Krishna Pharmaceuticals Limited, comúnmente conocido como Sri Krishna Pharma, es un fabricante de productos farmacéuticos como acetaminofeno (paracetamol), ácido fólico, domperidona y furosemida, suministrando más de 150 campos de medicamentos al mercado farmacéutico asiático, así como Europa y EEUU.

Fundada en 1974, Sri Krishna Pharma tiene cinco instalaciones de fabricación GMP totalmente equipadas en India, cumpliendo varios certificados reguladores entre los que se incluyen USFDA, EDQM, COFEPRIS, ANVISA, GHA, AIFA, ANSM. La organización es también la única empresa en el mundo en tener una instalación certificada USFDA para la fabricación de ácido fólico. Con un incremento de producción en una de sus instalaciones, la empresa buscó una solución de tamizado de alta calidad. Habiendo instalado previamente equipos de tamizado de alto rendimiento, Sri Krishna Pharma encontró en Russell Finex la solución.

La producción en la fábrica de Uppal estaba siendo mejorada para incluir la fabricación de paracetamol. El paracetamol es un medicamento ampliamente usado para tratar molestias moderadas, dolores y fiebres. Durante su fabricación, se crea un producto homogéneo al mezclar varios polvos farmacéuticos para proporcionar una mezcla uniforme perfecta. El producto debe entonces ser tamizado antes de ser empaquetado, para asegurar que se elimina cualquier contaminación extraña o de gran tamaño.

Mr. A Bhaskar Reddy, Director General Adjunto de Compras y Tiendas en Sri Krishna Pharma dijo, "Somos muy concienzudos en lo que se refiere a la calidad del producto en todas las etapas de fabricación. Por lo tanto, requerimos equipos de tamizado capaces de conseguir estándares de calidad excepcionales, así como altas tasas de producción. Russell Finex nos ayudó mucho en reconocer nuestros requisitos e identificar una solución adecuada."

Con más de 80 años de experiencia suministrando soluciones



**Figura 1:** El Russell Compact Sieve® instalado para tamizar polvos farmacéuticos en la fábrica de Sri Krishna Pharma en Uppal

- Elimina la contaminación de gran tamaño y garantiza la higiene del producto
- Elimina polvos y humos, salvaguardando a los operarios
- Este tamiz se desmonta y se limpia fácilmente sin la necesidad de herramientas

farmacéuticos para clientes globales incluyendo Pfizer, GSK, Wyeth y Sanofi-Aventis, Russell Finex analizó los requisitos especiales de Sri Krishna Pharma y suministró un Russell Compact Sieve de 900m de diámetro con el Sistema de Decolmatado Vibrasonic®. El Russell Compact Sieve® es un tamiz de seguridad de alta capacidad, capaz de conseguir mayores producciones comparado con las máquinas convencionales. El sistema cerrado es ideal para la industria farmacéutica ya que proporciona una contención total, protegiendo a los operarios de cualquier emisión de polvo.

Russell Finex Ltd.  
Feltham, England.  
Tel: +44 (0) 20 8818 2000  
Fax: +44 (0) 20 8818 2060  
E-mail: sales@russellfinex.com

Russell Finex N.V.  
Mechelen, Belgium.  
Tel: +32 (0) 15 27 59 19  
Fax: +32 (0) 15 21 93 35  
E-mail: sales.nv@russellfinex.com

Russell Finex Inc.  
Pineville, N.C. USA.  
Tel: +1 704 588 9808  
Fax: +1 704 588 0738  
E-mail: sales.inc@russellfinex.com

Russell Finex Pvt. Ltd.  
New Delhi, India  
Tel: +91 (0) 11 - 45592028/29  
Fax: N/A  
E-mail: sales.rfsf@russellfinex.com

  
www.russellfinex.com



# RUSSELL FINEX

## Especialistas mundiales en tamizado y filtración

Las partes de contacto de acero inoxidable de alta calidad permiten una fácil limpieza, y la unidad puede ser fácilmente desmontada y montada sin la necesidad de herramientas.

Debido a la naturaleza de los productos API, el cegado de la malla puede a veces producirse cuando se tamizan estos polvos farmacéuticos. Ajustando el Russell Compact Sieve® con el Sistema de Anticolmatado Vibrasonic® asegura que estos productos puede ser tamizados en mallas más finas sin comprometer la producción. Este poderoso sistema de decolmatado de malla aplica una frecuencia de ultrasonido a la malla, rompiendo la tensión de la superficie para prevenir que las partículas finas bloqueen o cieguen la pantalla de la malla. Esto no solo permite obtener una calidad de producto constante, sino que también evita la pérdida de producto bueno y daños en la malla, y además reduce el tiempo necesario para la limpieza de la malla lo que disminuye los tiempos muertos

Mr. Reddy comenta, "La instalación de las máquinas Russell no solo han conseguido unas instalaciones sanitarias fáciles de conseguir, sino que también protegen la salud y la seguridad de nuestros operarios. Estas unidades han demostrado ser la solución ideal, ayudándonos a cumplir con la demanda de producción mientras que mejoramos la higiene". Mr. Reddy continua, "Queremos continuar con esta relación a medida que desarrollamos nuestro negocio."

Fundada en 1934, Russell Finex dispone de una riqueza de experiencias en suministrar a fabricantes farmacéuticos soluciones específicas de separación, higiénicas y personalizadas. Se han diseñado una gama de tamices vibratorios, separadores y filtros auto-limpiables para mejorar la calidad del producto, incrementar la productividad, salvaguardar a los operarios, y asegurar polvos y líquidos libres de contaminación. Para más información, por favor visite [www.russellfinex.com](http://www.russellfinex.com)

Russell Finex Ltd.  
Feltham, England.  
Tel: +44 (0) 20 8818 2000  
Fax: +44 (0) 20 8818 2060  
E-mail: [sales@russellfinex.com](mailto:sales@russellfinex.com)

Russell Finex N.V.  
Mechelen, Belgium.  
Tel: +32 (0) 15 27 59 19  
Fax: +32 (0) 15 21 93 35  
E-mail: [sales.nv@russellfinex.com](mailto:sales.nv@russellfinex.com)

Russell Finex Inc.  
Pineville, N.C. USA.  
Tel: +1 704 588 9808  
Fax: +1 704 588 0738  
E-mail: [sales.inc@russellfinex.com](mailto:sales.inc@russellfinex.com)

Russell Finex Pvt. Ltd.  
New Delhi, India  
Tel: +91 (0) 11 - 45592028/29  
Fax: N/A  
E-mail: [sales.rfsf@russellfinex.com](mailto:sales.rfsf@russellfinex.com)

