

## Multinacional italiana incrementa su rendimiento de producción por 0,5 millones de euros con un Russell Liquid Solid Separator™

Optimizar su proceso de refinamiento de pectina con un Russell Liquid Solid Separator permitió a Silvateam S.p.A conseguir una gran capacidad de separación de líquidos y sólidos tan fina como 20 µm. La solución Russell Finex redujo los desechos, permitiendo a Silvateam incrementar su rendimiento de producción.

## SILVATEAM

Food Ingredients



Una compañía multinacional italiana, Silvateam S.p.A., es un productor de **extractos de plantas naturales**. Los productos Silvateam se comercializan en más de 60 países por todo el mundo se usan en una gran variedad de aplicaciones entre las que se incluyen la producción de alimentos y bebidas, salud animal y curtido de cuero.

Silvateam produce pectina en su nueva fábrica de Rende, Italia. Extraída de la piel de las limas, limones y naranjas, la pectina se usa como agente gelatinoso en la mantequilla, mermelada, gelatina y otros alimentos con base de frutas. La instalación de producción, que tiene una capacidad **anual de 2.000 toneladas**, está en funcionamiento las 24 horas del día.

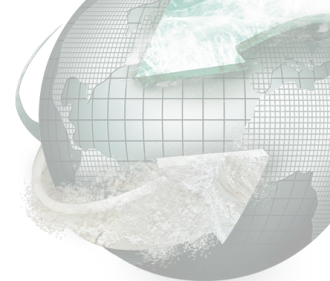
Silvateam emplea un proceso de fabricación único. La pectina es extraída de la piel de los cítricos frescos mediante la hidrólisis. La masa resultante se filtra para separar la protopectina – un sólido líquido – del residuo de las pieles. El sirope entonces pasa

a través de un segundo proceso de filtración que refina la pectina antes de ser secado y mezclado.

**El filtrado es crítico para el proceso de producción de Silvateam.** Puede ser difícil separar líquidos de sólidos y Silvateam reconoció que el tamiz estático existente, usado en su proceso de filtrado secundario, permitía que parte de la pectina fuera a los desechos. Mejorar la filtración permitiría a Silvateam incrementar su rendimiento de producción.

Silvateam llevó a cabo un informe sobre tecnología de separación de líquidos y sólidos, visitando ferias de comercio y hablando con muchos fabricantes sobre sus experiencias. El **Russell Liquid Solid Separator**, un separador centrífugo diseñado para separar líquidos de sólidos, se identificó como la solución a tomar.





### SILVATEAM Food Ingredients

Russell Finex estuvo encantado de ayudar a Silvateam, prestando un Russell Liquid Solid Separator a la compañía para una **evaluación en un ambiente de producción en vivo**. Russell Finex también se puso en contacto con el equipo de producción de Silvateam, proporcionando consejo experto para asegurar que su solución se ajustará totalmente a las necesidades de producción.

El separador centrífugo multiusos, que es capaz de filtrar sólidos de gran tamaño suaves y fibrosos, se adaptó fácilmente al proceso de producción de Silvateam y para establecer las condiciones de operación óptimas, el Russell Liquid Solid Separator se probó con una variedad de tamaños de malla en etapas diferentes en el proceso de producción.



*Describiendo las ventajas de la solución Russell Finex, el Gerente de Fabricación de Silvateam Fulvio Salvo, dijo, "Nuestra antigua tecnología de tamizado estático permitía que parte del producto fuera a deshechos. Usando el Russell Liquid Solid Separator, fuimos capaces de optimizar el proceso de refinamiento, reduciendo el deshecho e incrementando nuestro rendimiento de producción un 2%."*

*Salvo añadió, "La ayuda de Russell Finex fue excelente. Nos prestaron una unidad de evaluación que probamos en un ambiente de producción en vivo, haciendo funcionar el separador con diferentes tamaños y mallas y en diferentes sitios para establecer las condiciones de operación óptimas."*

Optimizar el proceso de filtrado tuvo un efecto mensurable sobre la producción. La acción centrífuga del Russell Liquid Solid Separator permitió al productor de pectina conseguir **una gran capacidad de separación de líquidos** y sólidos tan fina como 20 µm (0.02mm), reduciendo significativamente el volumen de producto bueno que iba a los deshechos. Con menos pectina tirándose, el **rendimiento de producción de Silvateam se incrementó en un 2%**. Aunque esto parezca una ganancia marginal, permitió a Silvateam incrementar su capacidad de producción a 50 toneladas al año o 0,5 millones

de euros a precio de mayoreo.

Además de incrementar el rendimiento de producción de Silvateam, el **Russell Liquid Solid Separator** demostró ser fácil de utilizar. A diferencia de los filtros estáticos que requerían una limpieza periódica, el Russell Liquid Solid Separator tiene una barra con espray integrada que permite que los filtros de la malla sean retro activados durante el proceso de producción, reduciendo el tiempo de inactividad y permitiendo una producción non-stop.

- **Incremento del rendimiento** – minimiza el volumen de producto bueno que se desperdicia.
- **Mejora la productividad** – Maneja tasas de flujo de lodo líquido de hasta 100.000 litros por hora.
- **Simplifica el proceso** – Barra de espray integrada que permite una limpieza in situ.

**Fundado en 1934, Russell Finex diseña y construye máquinas de separación para un mercado internacional y suministra a alrededor de 140 países. Con su oficina principal en Reino Unido y delegaciones en Bélgica, Estados Unidos, India y China, la empresa tiene una verdadera presencia global, permitiendo un acercamiento completo al servicio al cliente y soporte post-venta.**

**Con 85 años de experiencia en el suministro de equipos de separación a clientes a lo largo de una variedad de industrial, contacte con nosotros hoy para saber cómo puede mejorar sus procesos de producción.**