



Diaber internaliza el proceso de tamizado de vidrio reciclado incrementando su rendimiento entre 2 y 3 toneladas por hora

Compañía belga de minerales naturales optimiza su nueva línea de producción con la instalación de un Finex Separator™



Con casi 25 años en arenado, renovación, tratamiento de superficies e infraestructuras de acero, la compañía holandesa Diaber es una compañía que se especializa en minerales naturales. Los productos que suministra son naturales, y también utiliza materiales reciclados tanto como sea posible en sus productos y servicios. Reglass Glasgrit es uno de los productos de Diaber que se utiliza junto con una máquina de limpieza por abrasión y el ideal para la limpieza de fachadas. La calidad de su producto con sus finos gránulos hace que la pintura se elimine de manera eficiente y sea fácilmente procesada para eliminar el polvo.

Habiendo externalizado anteriormente su proceso de tamizado de vidrio, este método resultó ser demasiado caro para Diaber. La compañía, entonces, buscó una solución alternativa, una máquina que pudiera ser instalada en nueva línea de producción en unas nuevas instalaciones cerca de la compañía, que ofreciera



Imagen 1. Vidrio Reciclado

un rendimiento mayor y que fuera tanto potente como rentable.

Tras buscar al mejor fabricante industrial que pudiera cumplir estos requisitos, Diaber acudió a Russell Finex. Tras una consulta completa con experimentados ingenieros de ventas, y un posterior período de evaluación del equipo propuesto, a Diaber se le recomendó el Finex Separator™ como la solución ideal de separación por vibración para su proceso de tamizado de vidrio.

Como parte del proceso completo de producción de Diaber, el Finex Separator™ se utiliza para tamizar vidrio reciclado antes de ser limpiado, molido y empaquetado. Al estar instalado dentro de una nueva línea de producción, este separador vibratorio industrial se ha elegido por su capacidad para procesar el vidrio reciclado en grandes cantidades, significativamente mayores que otros separadores convencionales. Los beneficios de rendimiento ofrecidos por el Finex Separator™ también ayudaron a Diaber considerablemente. Consiguió mejorar su rendimiento al procesar el vidrio a una capacidad de 2-3 toneladas por hora, una tasa bastante más alta que los separadores convencionales.

**“Estábamos muy satisfechos con la ejecución y soporte proporcionado por Russell Finex. El rendimiento del Finex Separator fue limpio y preciso, y pudimos procesar fácilmente las fracciones de vidrio reciclado a granel con mínimas interrupciones.”**

**Kees Braal, un portavoz de Diaber**

Los beneficios de rendimiento ofrecidos por el Finex Separator™ también ayudaron a Diaber considerablemente. Consiguió mejorar su rendimiento al procesar el vidrio a 2-3 toneladas por hora, una tasa mucha mayor que los separadores convencionales. Eliminó de manera efectiva la contaminación, a la vez que redujo el tiempo necesario para tamizar cada lote, permitiendo a Diaber reducir los costes de inactividad que anteriormente se gastaban en transportar el vidrio al proveedor. Ser capaces



de realizar este proceso en una línea de producción “in-situ” proporcionó a la compañía tranquilidad y satisfacción con el producto final producido por el Finex Separator™ antes de ser seguir siendo procesado más adelante.

El portavoz continuó: “La máquina fue muy fácil de operar y usar, con instrucciones claras y disponibilidad de piezas de repuesto de fácil acceso. Viendo cómo nuestra capacidad de producción se incrementó tan drásticamente con este Finex Separator, si la producción se expande aún más en esta nueva línea de producción, las probabilidades de que consideremos instalar una segunda unidad son muy altas.”

Disponible en una amplia variedad de diferentes tamaños, el Finex Separator™ puede ser personalizado para ajustarse a los requisitos de producción. Ideal para el tamizado de materiales húmedos y secos, esta unidad es tan precisa como versátil. Con un flujo total de material hasta en cuatro mallas, está diseñada para mejorar la calidad del producto y optimizar los procesos de fabricación – ahorrando tiempo y recursos utilizados para tamizar los materiales.

### Sobre Russell Finex

Fundado en 1934, con 85 años de experiencia en fabricación industrial, Russell Finex es un líder global suministrando innovadoras soluciones de tamizado y Filtración industrial para la industria del procesado. Con una amplia gama de separadores vibratorios de alto rendimiento, tamizadoras de seguridad y unidades con filtros auto-limpiables, Russell Finex puede suministrar a compañías de varias industrias desde reciclado de vidrio, químicos, revestimientos y polvos metálicos, con soluciones que cumplen sus requisitos de procesado. Para conocer más, [contacte con un experimentado ingeniero de ventas de Russell Finex hoy.](#)



**Imagen 2.** El Finex Separator™