

## El filtro auto-limpiable de Russell Finex salvaguarda la reputación de una fábrica de alimentos china

### El Self-Cleaning Russell Eco Filter® mejora la calidad de un popular producto de arroz en cereal para bebés

Una compañía multinacional de procesamiento de alimentos, nutrición y salud abrió las puertas de su primera fábrica en China. Produciendo Suero de leche, cereales y fórmula infantil, lidera el camino en proporcionar productos alimenticios y saludables a sus clientes.

Con el 99% de sus productos vendidos en el mercado chino hechos localmente, es importante que los productos procesados en estas fábricas sean de la mayor calidad. Con estrictas normativas de salud y seguridad en su fábrica, incluyendo el Análisis de Peligros y Puntos de Control Crítico (HACCP), es imperativo que su línea de producción cumple con estos estándares. Desde que abrió, la demanda de los clientes ha incrementado los productos del grupo, lo que ha llevado a la necesidad de optimizar sus líneas de producción.

La compañía de procesamiento de alimentos se acercó a Russell Finex, como el líder global en equipos de separación, para proporcionales una solución de filtración. Nunca habían usado una unidad de filtración en su línea de producción antes, pero primero querían probar el Self-Cleaning Russell Eco Filter®. Específicamente para mejorar la eliminación de contaminación de la pasta de arroz incluido en sus cereales.



Imagen 1: Arroz en cereal para bebés

---

“Estábamos muy contentos con el rendimiento del Self-Cleaning Russell Eco Filter y cómo eliminó la contaminación de la pasta de arroz. Redujo ampliamente el desperdicio de producto para nosotros y mejoró la calidad del producto.”

Ingeniero de Producción

---

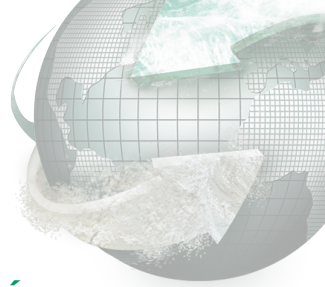
#### Proporcionando una calidad de filtración mejorada

Tras unas pruebas exitosas del Self-Cleaning Russell Eco Filter® en su planta, la compañía entonces decidió instalar la unidad dentro de su línea de producción, junto con un Russell Filter Management System™. La máquina fue colocada tras la mezcla húmeda de la pasta, pero antes del tratamiento de calor para filtrar cualquier partícula de gran tamaño y contaminación no deseada en la mezcla. Su instalación añadió una capa extra de seguridad para proteger la calidad del producto y cumplir las crecientes expectativas de los clientes.

#### Una solución de Filtración innovadora para una compañía global

Procesado 6 toneladas/hr, el Self-Cleaning Russell Eco Filter® permitió a la compañía alimenticia mejorar la calidad de su producto y proteger su reputación como compañía global de alimentos y bebidas. La calidad del producto y las tasas de producción se incrementaron, ajustándose a la demanda del cliente para el producto de cereal para bebés.

La inclusión de un Russell Filter Management System™ permitió que el proceso de Filtración estuviera continuamente monitorizado, permitiendo que funcionara de manera segura sin la implicación del operario. También fue fácil de integrar en el Sistema de Filtración, y mejoró la seguridad del operario dando lugar a mínimas partes de contacto con



cualquier producto potencialmente peligroso. El Self-Cleaning Russell Eco Filter® (SCF) tiene un elemento de filtro reutilizable de acero inoxidable en lugar de una bolsa de filtro. Las bolsas de filtro necesitan ser reemplazadas y eliminadas cuando se bloquean, lo que se traduce en mayores costes de operación y riesgo de contaminación.

El sistema Spiroklene, mantiene el sistema libre de bloqueos, y por lo tanto garantiza una productividad mayor. Es decir, el diseño sellado del Russell SCF protege la calidad de la pasta de arroz de cualquier contaminación en el ambiente.

### Ventajas del Self-Cleaning Russell Eco Filter®:




-  Reduce el gasto de producto
-  Incrementa las tasas de producción
-  Protege la salud del operario



Imagen 2: La instalación del Self-Cleaning Russell Eco Filter®

### Sobre Russell Finex

Fundada en 1934, Russell Finex tiene alrededor de 85 años de experiencia proporcionando innovadoras soluciones a sus clientes en todo el mundo para una amplia gama de aplicaciones de alimentación y bebidas diferentes. Con un equipo de expertos ingenieros, Russell Finex tiene el conocimiento, longevidad y experiencia en cualquier industria a la que pertenezca, desde alimentación a revestimientos, polvos metálicos, farmacéutica, y procesamiento de agua. Para saber más, contacte con Russell Finex hoy.