

## Una importante empresa farmacéutica y biotecnológica optimiza la línea de procesamiento con una tamizadora neumática de alta capacidad

### El tamizador Russell Compact Airswept Sieve™ aumenta en un 40% el rendimiento en el tamizado de polvos farmacéuticos

Una empresa farmacéutica y biotecnológica líder de la India planea desarrollar y revolucionar la industria farmacéutica y de medicamentos en todo el subcontinente indio. La empresa ya cuenta con siete instalaciones de fabricación en toda la India, centradas en la fabricación de productos farmacéuticos y sustancias farmacológicas.

La empresa se centra en cuatro áreas principales: ingredientes farmacéuticos activos (API), formas de dosificación de acabado (FDF), ingredientes y síntesis y suministra su producto farmacéutico para los mercados indios y de exportación. También es un fabricante líder de API especialmente centrado en medicamentos antirretrovirales, contra la hepatitis C y oncológicos. Con unas instalaciones de última generación bien equipadas, la empresa cuenta con las aprobaciones de la OMS, la USFDA, la PMDA y la KFDA para producir API y FDF.

Para optimizar su capacidad de producción, la empresa deseaba modernizar sus instalaciones. Habiendo trabajado anteriormente con Russell Finex, se dirigieron de nuevo a la empresa para encontrar una solución de

tamizado higiénica y versátil que procesara diversos ingredientes farmacéuticos a una gran capacidad. Una función clave de la nueva línea de producción de la empresa era la etapa de granulación, donde se tamizan los polvos de formulación. La nueva línea de producción requería una solución de tamizado de alta capacidad para garantizar la máxima calidad y consistencia del producto final, ya que las máquinas anteriores eran difíciles de operar y tenían bajas tasas de rendimiento.

Tras una consulta y una prueba del producto en las instalaciones de pruebas de última generación de Russell Finex, se decidió que el Russell Compact Airswept Sieve™ cumpliría mejor los requisitos, y la máquina se instaló en lugar del antiguo separador montado en resorte y clasificado por vacío.

El Russell Compact Airswept Sieve™ es un tamiz neumático muy versátil utilizado para transportar y tamizar materiales desde un lugar de almacenamiento hasta la siguiente fase del proceso. Este tamiz de

“La tamizadora Russell Compact Airswept Sieve era la solución ideal para nuestros requisitos de tamizado. Hemos aumentado nuestra producción en un 40% con un tiempo de inactividad mínimo. El tamiz mejora la calidad de nuestros diversos polvos farmacéuticos y, a la vez que es compacto, aumenta las tasas de flujo. Estamos muy contentos con el rendimiento de la máquina y esperamos trabajar con Russell Finex para futuros requisitos.”



transporte garantiza el tamizado de control de polvos farmacéuticos en un solo paso de funcionamiento, reduciendo el riesgo de inhalación del producto. También es fácil de desmontar y limpiar sin necesidad de herramientas.

Con la instalación de este tamiz neumático, la empresa pudo satisfacer el alto nivel de demanda del nuevo producto, garantizando al mismo tiempo que la calidad del producto no se viera comprometida. La nueva máquina funciona con un rendimiento de 550 Kg en 25 minutos, más de un 40% más rápido que la máquina anterior, que tenía un rendimiento de 550 Kg/H.



Con más de 85 años de experiencia, Russell Finex proporciona una gama de tamices de clasificación y separadores innovadores para una variedad de industrias, incluyendo productos farmacéuticos, alimentos, metalurgia, revestimientos, productos químicos, procesamiento de agua y reciclaje. Con una gran variedad de soluciones diferentes para ofrecer a los clientes en función de sus necesidades, Russell Finex se dedica a garantizar que se cumplan todos los requisitos exclusivos.

## Russell Compact Airswept Sieve™

### Principales ventajas:

- **Mejora la capacidad de producción**  
En comparación con los tamices tamices de transporte por vacío, la capacidad aumenta hasta cuatro veces
- **Diseño compacto**  
Se ajusta fácilmente a las instalaciones existentes y a las zonas de espacio libre limitado
- **Reduce el tiempo de inactividad**  
El diseño de limpieza y desmontaje sencillo garantiza que el tiempo de inactividad de la producción se reduce al mínimo

## Sobre Russell Finex

Fundada en 1934, Russell Finex diseña y fabrica tamizadoras para una amplia gama de industrias. Con sede central en el Reino Unido y filiales en Bélgica, EE.UU., India, Brasil y China, la empresa suministra a más de 140 países. Póngase en contacto con Russell Finex hoy mismo para obtener más información sobre su gama de tamizadoras, separadores y equipos de filtración.