



Beaulieu International Group steigert die Produktivität mit der Installation des Self-Cleaning Russell Eco Filters®

Statische Korbfilter werden durch die einzigartigen Self-Cleaning Russell Eco Filters® ersetzt, die den Durchsatz erhöhen und Ausfallzeiten reduzieren.

Die Beaulieu International Group (B.I.G) hat ihre Wurzeln 1959 in Wielsbeke, Belgien, wo Roger De Clerck sein erstes Stoffproduktionsgeschäft gründete. Aufgrund der rasanten Expansion und der wachsenden Vielfalt ihrer Produkte erweiterte B.I.G ihr Produktsortiment um, Weichbodenbelag, Hartbodenbelag und bedruckte Beläge. Mit 30 Standorten in 8 Ländern und mit ihren innovativen Designs, einem breiten Produktsortiment und einem ständigen Streben nach Qualität hat sich B.I.G zum europäischen Marktführer bei Bodenbelägen und Stoffen entwickelt.

Cushion Vinyl, bekannt unter dem Markennamen Beauflor, ist ein relativ neues und schnell wachsendes Produkt in der Hartbodenindustrie. Das Produkt bietet viele Funktionen wie einfache Verlegung, Schallabsorption sowie die Verfügbarkeit in einer Vielzahl von Farben. Der Produktionsprozess des Cushion Vinyl besteht darin, verschiedene Schichten auf eine Glasfaserfolie aufzubringen. Zunächst werden zwei Schichten einer PVC-Basispaste auf eine Glasfaserfolie aufgetragen. Anschließend werden das Design und eine verschleißfeste Schicht beschichtet. Drittens wird eine zusätzliche PVC-Beschichtung auf die Rückseite der Glasfaserfolie gelegt. Als letzten Schliff wird ein Muster in das Vinyl gepresst und ein Lack aufgetragen.

Vor dem Beschichten der Paste auf der Glasfaserfolie wurden Filter mit statischen Körben verwendet, um Verunreinigungen größer als 0,05 mm herauszufiltern. Da die Folie sehr zerbrechlich ist, könnten Verunreinigungen über 0,05 mm die Folie beschädigen. Die statischen Korbfilter ließen jedoch eine gewisse Verunreinigung durch, so dass die Produktionslinie während der Reinigung der Filter zum Stillstand kam und somit die Ausfallzeiten zunahm.

“Früher haben wir statische Korbfilter verwendet, die jedoch leicht beschädigt wurden und achtmal am Tag gereinigt werden mussten, was zu Produktionsunterbrechungen und Umsatzeinbußen führte.“ Dieter Van Overbeke, Produktmanager, erklärt



Figur 1: Einer von vier Self-Cleaning Russell Eco Filters® die in der Cushion Vinyl-Verarbeitungslinie installiert sind

- Einfaches, sauberes Design verhindert Unterbrechungen beim Wechsel von Filterelementen
- Geringere Kosten, da Filtermedien wiederverwendbar sind
- Reduzierter Platz ohne Kapazität einzubüßen

Nachdem sie sich zuvor damit befasst hatten, wandte sich das Unternehmen an Russell Finex für ein neues Filtersystem. Russell Finex bot an, ihren Self-Cleaning Russell Eco Filter® in der Cushion Vinyl-Produktionsanlage zu testen. Nach erfolgreichen Tests entschied sich B.I.G, die alten Filter durch 4 neue Self-Cleaning Russell Eco Filter® zu ersetzen.



RUSSELL FINEX

Globale Sieb- und Filtrationsspezialisten



“Die Russell-Filter nehmen weniger als die Hälfte des Platzes der vorherigen Filter ein, haben aber immer noch eine große Kapazität von 1500 kg/Stunde. Darüber hinaus werden die Filtermedien nicht leicht beschädigt und sind wiederverwendbar.“ Dieter Van Overbeke erklärt

Dadurch hat das Unternehmen weniger Produktionsausfallzeiten sowie eine deutliche Reduzierung der Produktverschwendung erfahren. Mit seinem einzigartigen selbstreinigenden Design benötigt der Russell Eco Filter® keine Unterbrechungen, um Filterelemente zu wechseln, sodass das Unternehmen die Maschine zweimal pro Woche visuell überprüfen kann, ohne dass eine wöchentliche Reinigung erforderlich ist.

“Der Russell Eco Filter ist ein echtes Muss – er ist robuster und nutzt sich weniger ab als andere Filter“ fasst Dieter Van Overbeke zusammen.

“Wir waren von der Verbesserung der Produktion und der Produktqualität nach der Installation der neuen Filter so beeindruckt, dass wir Russell Finex einem unserer Lieferanten empfohlen haben.“ Dieter Van Overbeke ergänzt

Seit über 85 Jahren produziert und liefert Russell Finex Filter, Siebe und Separatoren, um die Produktqualität zu verbessern, die Produktivität zu steigern, die Gesundheit der Arbeiter zu schützen und sicherzustellen, dass Flüssigkeiten und Pulver kontaminationsfrei sind. Russell Finex ist weltweit tätig und eignet sich in einer Vielzahl von Branchen für Anwendungen mit Lebensmitteln, Pharmazeutika, Chemikalien, Klebstoffen, Plastics, Farben, Beschichtungen, Metallpulvern und Keramik.