www.russellfinex.com

RUSSELL FINEX

Spécialistes de la séparation et de la filtration

Bristol Water PLC réalise énormes économies d'eau propre

Quatre séparateurs vibrants sont installées chez Bristol Water PLC pour récupérer l'eau à partir des débris évacués

D'énormes économies d'eau propre ont été réalisées à la station d'épuration de Bristol Water plc grâce à l'installation de quatre séparateurs vibrants Europa à double pont, fournis par Russell Finex Limited, de Feltham, Middlesex.

Ces séparateurs sont utilisés pour récupérer l'eau à partir des débris évacués grâce à une série de micro-filtres rotatifs, qui sont alimentés sur un débit constant directement à partir du réservoir. Avant cela, l'eau contenue dans les débris était simplement déversée dans les égouts locaux.

Au déchargement des micro-tamis, les débris aquifères (contenant du gravier, des minéraux, des feuilles, des petits poissons et d'autres matières) sont dirigés vers les nouveaux séparateurs vibrants à deux ponts, faisant 1200 mm de diamètre. Lors du premier passage, les gros solides vibrent et se déposent sur une goulotte inclinée qui les alimente par gravité dans un panier dont le contenu est vidé à intervalles réguliers.

Lors du second passage, les plus petites particules sont retirées de l'eau de la même manière et évacuées dans un réservoir de collecte de boues, qui est vidé par un ensemble de pompes. L'eau potable sera ensuite pompée pour une réutilisation ultérieure, la quantité d'eau récupérée de cette manière représentant environ 2% du débit total des travaux de traitement des eaux.

L'installation des quatre séparateurs vibrants Europa à l'usine de Barrow fait suite à l'utilisation réussie d'une unité similaire dans l'usine de traitement de Bristol Water à Stowey. Disponibles en trois tailles, de 700 mm à 1200 mm de diamètre, les séparateurs de la série Russell Europa peuvent être équipés de plateaux de tamisage (allant jusqu'à 4) pour fournir jusqu'à cinq fractions de tamisage simultanées.

Russell Finex fabrique et fournit des équipements industriels de tamisage et de filtration depuis plus de 80 ans permettant ainsi aux entreprises d'améliorer la qualité de leurs produits, leur productivité, leurs conditions sanitaires des employés tout en assurant que leurs liquides et leurs poudres ne contiennent pas d'agents contaminés. Etablie en 1934, sa longévité et sa notoriété la place dans le top 3 mondial des entreprises de ce secteur particulier. Russell Finex aide toute une gamme d'industries partout dans le monde incluant le secteur alimentaire, pharmaceutique, chimique, adhésif, plastique, peinture, revêtement, poudres métalliques et céramiques.

Figure 1. Séparateurs vibrants de Russell Finex installés chez Bristol Water plc

- Jusqu'à 5 fraction en un seul passage
- Permet de recycler plus d'eau
- Démontage et nettoyage facile

Russell Finex Ltd.
Feltham, England.
Tel: +44 (0) 20 8818 2000
E-mail: sales@russellfinex.com

Russell Finex N.V.
Mechelen, Belgium.
Tel: +32 (0) 15 27 59 19
E-mail: sales.nv@russellfinex.com

Russell Finex Inc.
Pineville, N.C. USA.
Tel: +1 704 588 9808
E-mail: sales.inc@russellfinex.com

Russell Finex Pvt. Ltd.
New Delhi, India
Tel: +91 (0) 11 - 4559 2028/29
E-mail: sales.rfsf@russellfinex.com

Russell Finex China
Shanghai, China
Tel: +96 (0) 21 6426 4030
E-mail: sales.china@russellfinex.com