

Beaulieu International Group augmente sa productivité en installant des Self-Cleaning Russell Eco Filters®

Des filtres à paniers statiques remplacés par des Russell Eco Filters® uniques, permettant ainsi d'améliorer le débit en réduisant les temps d'arrêt

Beaulieu International Group (B.I.G) a été créé en 1959 à Wielsbeke, en Belgique, où Roger De Clerck fonde sa première entreprise de production de tissus. En raison de son expansion rapide et de la diversité croissante de ses gammes de produits, B.I.G a élargi son catalogue pour y inclure des matières premières, des revêtements de sol souples, des revêtements de sol durs et des tissus. Avec 30 sites répartis dans 8 pays, des design innovants, une large gamme de produits et une veille qualité constante, B.I.G est devenu le leader européen en matière de revêtements de sol et de tissus.

Cushion Vinyl, connu sous le nom de marque Beauflor, est un produit relativement nouveau et en croissance rapide dans l'industrie des revêtements de sol durs. Le produit offre de nombreuses fonctionnalités telles que la facilité d'entretien et l'absorption acoustique, en plus d'être disponible dans une large gamme de couleurs. Le processus de production de sol en vinyle consiste à appliquer différentes couches sur un film en fibre de verre. Tout d'abord, deux couches d'une pâte à base de PVC sont appliquées sur un film de fibre de verre. Le design et une couche pour résister à l'usure sont ensuite appliqués. Ensuite, une couche supplémentaire de PVC est placée à l'arrière du film de fibre de verre. Pour finir, un motif est pressé dans le vinyle et une couche de vernis est appliquée.

Avant d'appliquer la pâte sur le film de fibre de verre, des filtres avec paniers statiques étaient utilisés pour filtrer la contamination de plus de 0,05 mm. Le film étant très fragile, une contamination supérieure à 0,05 mm pouvait l'endommager. Cependant, les filtres à paniers statiques laissaient passer une partie de la contamination, ce qui entraînait l'arrêt de la chaîne de production jusqu'à ce que les filtres soient nettoyés, ce qui a engendré une augmentation du temps d'arrêt global.

Dieter Van Overbeke, directeur de produits, explique: « Nous utilisions des filtres à paniers statiques, mais ils étaient facilement endommagés et devaient être nettoyés 8 fois par jour, entraînant des interruptions de production importantes et une perte de revenus ».



Image 1. L'un des quatre Self-Cleaning Russell Eco Filters® installés sur la chaîne de production Cushion Vinyl

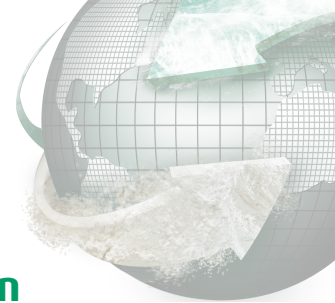
- Conception au nettoyage simplifié qui élimine les temps d'arrêts
- Réduction des coûts grâce à son design réutilisable
- Maximisation de l'espace sans compromettre la capacité

Ayant déjà traité avec **Russell Finex**, la société les a contactés pour un nouveau système de filtration. Russell Finex a proposé que nous testions son Self-Cleaning Russell Eco Filter® à l'usine de production Cushion Vinyl. Les tests ayant été concluants, B.I.G a décidé de remplacer ses anciens filtres par 4 nouveaux **Self-Cleaning Russell Eco Filters®**.



RUSSELL FINEX

Spécialistes de la séparation et de la filtration



Dieter Van Overbeke a déclaré : « Les filtres Russell occupent moitié moins de place comparée aux filtres précédents, tout en conservant une capacité importante de 1500kg / heure. De plus, le média filtrant ne s'use pas et est réutilisable ». En conséquence, la société a connu une réduction des temps d'arrêt de production ainsi qu'une réduction significative du gaspillage de produits. Grâce à sa conception autonettoyante unique, le Russell Eco Filter® ne nécessite aucun temps de pause pour changer les éléments filtrants, ce qui permet à la société de procéder à une inspection visuelle de la machine deux fois par semaine sans avoir à effectuer un nettoyage hebdomadaire. « Le Russell Eco Filter® est un véritable must: il est plus robuste et s'abîme moins que d'autres filtres », conclut Dieter Van Overbeke.

Dieter Van Overbeke a également ajouté : « Nous sommes tellement impressionnés par l'amélioration de la production et de la qualité des produits suite à l'installation des nouveaux filtres que nous avons recommandé Russell Finex à l'un de nos fournisseurs ».

Depuis 85 ans, **Russell Finex** fabrique et fournit des filtres, des tamis et des séparateurs qui permettent d'améliorer la qualité des produits, la productivité, la santé des travailleurs et la protection des liquides et des poudres. Dans le monde entier, Russell Finex est utilisé dans **diverses industries**, notamment dans l'alimentation, les produits pharmaceutiques, les produits chimiques, les adhésifs, les plastisols, les peintures, les revêtements, les poudres métalliques et les céramiques.

Russell Finex Ltd.
Feltham, England.
Tel: +44 (0) 20 8818 2000
E-mail: sales@russellfinex.com

Russell Finex N.V.
Mechelen, Belgium.
Tel: +32 (0) 15 27 59 19
E-mail: sales.nv@russellfinex.com

Russell Finex Inc.
Pineville, N.C. USA.
Tel: +1 704 588 9808
E-mail: sales.inc@russellfinex.com

Russell Finex Pvt. Ltd.
New Delhi, India
Tel: +91 (0) 11 - 4559 2028/29
E-mail: sales.rfsf@russellfinex.com

Russell Finex China
Shanghai, China
Tel: +96 (0) 21 6426 4030
E-mail: sales.china@russellfinex.com