

Le Russell Compact Sieve permet un tamisage haute capacité des matières premières dans une usine chimique

Kemira installe un système de tamisage industriel sur son convoyeur pour tamiser les matières premières entrantes

Kemira Chemicals (UK) Ltd. (Kemira), qui fait partie du groupe Kemira Oyj, est un fabricant de produits chimiques incluant pâtes et papiers, traitement des eaux, pétrole, gaz et tout un éventail de processus industriels. Sur son site de production à Ellesmere Port, au Royaume-Uni, Kemira produit une variété de coagulants pour le traitement des eaux usées.

Ces produits chimiques haute performance sont utilisés dans le traitement des eaux municipales et industrielles pour éliminer les particules étrangères et les matières organiques. Chez Kemira, seuls les produits de la plus haute qualité sont acceptés, ce qui se reflète dans les matières premières et les équipements de transformation utilisés lors de la production. De plus, avec la forte demande de ces produits, Kemira se doit d'utiliser un équipement efficace et de grande capacité pour assurer sa production avec des temps d'arrêt minimaux. C'est pourquoi Kemira a contacté Russell Finex pour une solution de filtrage des matières premières entrantes.

Kemira avait déjà éprouvé des difficultés avec la contamination étrangère qui entrait dans son processus de production chimique. Les charges en vrac de matières premières chimiques comme l'hydrate d'aluminium contiennent souvent des pierres, du bois et d'autres matériaux agglomérés. Ces charges sont directement transportées dans les réacteurs chimiques, qui sont revêtus de verre. Cela peut endommager les équipements en aval tels que les réacteurs, les pompes et les vannes.

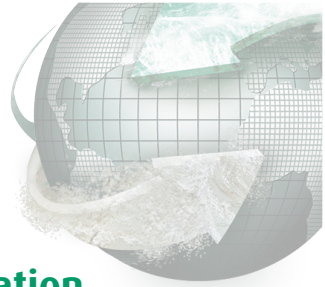
David Sparks, le directeur de l'usine Kemira Chemicals (UK) Ltd. Ellesmere Port, a déclaré : "Nous avons des problèmes avec les dégâts causés à nos réacteurs et notre équipement à cause de la contamination présente dans certaines de nos poudres d'hydrates. En plus des coûts de remplacement ou de réparation élevés, cela impliquait des arrêts de production coûteux."

Après avoir consulté Russell Finex, le choix s'est porté sur un



Figure 1. Le Russell Compact Sieve® installé sur une ligne de transport pour les matières premières entrantes chez Kemira Chemicals (UK) Ltd.

- **Protégez l'équipement et les produits finis** - Éliminez les matériaux surdimensionnés des poudres et des liquides, qui sont potentiellement dangereux
- **Augmentez la production** - Ces tamis vibrants atteignent un débit par unité de surface de mailles plus élevé que les tamis vibrants traditionnels
- **S'intègre dans les petits espaces** - Ces tamis peuvent facilement s'adapter aux installations et aux convoyeurs actuels



tamiseur vibrant Russell Compact Sieve®, la solution idéale pour éliminer la contamination des poudres entrantes. Ce tamis haute capacité peut être installé sans problème sur les zones de convoyage et de chargement, fournissant une solution compacte pour tamiser les matériaux entrants. L'unité a été installée sur le système de convoyage du camion-citerne (en allant jusqu'au réacteur) et est utilisée pour filtrer jusqu'à 48 tonnes d'hydrate d'aluminium par jour tout en protégeant les équipements contre la



Figure 2. Le Russell Compact Sieve® est utilisé pour filtrer jusqu'à 48 tonnes de poudres entrantes par jour

contamination étrangère.

M. Sparks a ajouté : "Nous sommes ravis de la performance du tamis Russell Finex depuis son installation. Il a été indispensable dans la vérification des matériaux entrants, et nous n'avons rencontré pratiquement aucun problème de contamination et de dommages à notre équipement. L'unité fonctionne toute la journée, tous les jours de la semaine et a dépassé nos attentes en matière de durabilité."

La gamme de tamiseurs vibrants **Russell Compact Sieve®**

est utilisée dans de nombreuses industries pour retirer les contaminations surdimensionnées et est idéale pour le tamisage de poudres et de boues liquides à haute capacité. Ces tamis industriels s'intègrent parfaitement aux chaînes de production actuelles, offrant une capacité de tamisage

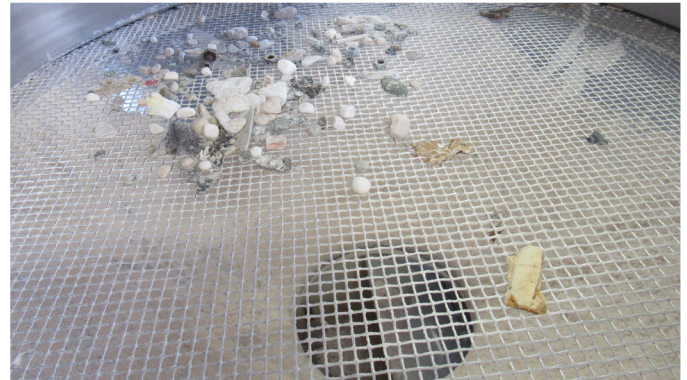


Figure 3. Le Russell Compact Sieve® élimine la contamination des poudres d'hydrate d'aluminium et protège les équipements de traitement chimique

considérable sans avoir besoin de hauteur. Son design innovant lui permet d'être deux fois plus compact que les tamis vibrants traditionnels. De plus, il existe plusieurs tailles et types de configurations afin que la machine puisse être adaptée pour répondre aux besoins exacts d'un processus chimique, minéral ou autre.

Fondée en 1934, Russell Finex est un leader mondial qui fournit des solutions de tamisage et de filtration pour l'industrie de transformation. Avec une gamme de tamis, de séparateurs vibrants et de filtres autonettoyants, l'entreprise offre des solutions pour la manutention des matières premières, les processus de fabrication primaires / secondaires ainsi que le tamisage des produits finis qui peut être appliqué à produits **chimiques**, **pharmaceutiques**, des **aliments et boissons**, des **poudres métalliques**, des **produits céramiques** et une variété d'autres industries.