



Russell Finex fournit une solution intégrée de tamisage entièrement hermétique et augmente le débit du produit de 300% de Natulab

Le Russell Compact Airswept Sieve™ améliore la productivité et réduit les temps d'arrêt de production pour une société pharmaceutique brésilienne dans sa toute nouvelle chaîne de production



Fondée en 2000 dans l'État de Bahia, Natulab est la 10ème plus grande société pharmaceutique du Brésil et la plus grande société du pays à fabriquer des médicaments à base de plantes. C'est également le 5ème plus grand fabricant de médicaments en vente libre, ayant de ce fait connu une croissance rapide ces dernières années au fur à mesure de l'augmentation de la demande de produits pharmaceutiques.

Pour répondre à cette augmentation, Natulab a cherché à construire une nouvelle chaîne de production dans son usine au Brésil, qui nécessitait une solution de tamisage entièrement hermétique pouvant être intégrée sur une chaîne de transport sous vide. Son objectif global était de trouver de l'équipement qui pourrait tamiser en toute sécurité les ingrédients pharmaceutiques et éliminer la contamination surdimensionnée, les grumeaux et les corps étrangers du produit.



Après avoir précédemment utilisé un tamis vibrant qui nécessitait le remplacement fréquent des mailles en raison de mauvaises performances de tamisage, Natulab a cherché une solution plus efficace pour améliorer les taux de débit et réduire les temps d'arrêt de production causés par les arrêts continus de la machine.

Après consultation avec les ingénieurs commerciaux Russell Finex, [le Russell Compact Airswept Sieve™](#) fut recommandé comme étant la solution idéale. Installés au début de cette nouvelle chaîne de production chez Natulab, les ingrédients traversent le tamis via un système de transport sous vide. Pendant que le bon produit passe, les déchets et les morceaux surdimensionnés sont éliminés par une sortie de décharge sur le tamis.

« Le Russell Compact Airswept Sieve est l'équipement parfait pour nous. Il a rendu notre processus de production plus rapide et plus efficace »

Angelito de Jesus, superviseur de maintenance chez Natulab

Amélioration des temps d'arrêt et du débit de production

L'installation du Russell Compact Airswept Sieve™ a entraîné une augmentation significative du débit des ingrédients pharmaceutiques, avec un débit de 1200 kg par heure, répondant au taux requis par la chaîne de production. Avant cela, seuls 300 kg / h étaient en mesure d'être tamisés et l'ensemble du processus prenait environ 40 minutes. Maintenant que le Russell Compact Airswept Sieve™ est en place, l'ensemble du **processus est 50% plus rapide et 300% plus productif**, prenant 20 minutes pour tamiser entre 1000-1200kg / h, réduisant considérablement les temps de production.

Superviseur de maintenance chez Natulab, Angelito de Jesus a déclaré : « Le Russell Compact Airswept Sieve est l'équipement parfait pour nous. Il a rendu **notre processus**



de production plus rapide et plus efficace, et grâce à son mécanisme vibrant, il nous a fourni des performances encore meilleures **que n'importe quelle machine précédente**. Grâce à une technologie éprouvée dans l'industrie, le Russell Compact Airswept Sieve™ intègre la technologie [Russell Compact Sieve®](#) dans les chaînes de transport sous vide standard de l'industrie, permettant aux poudres d'être tamisées en toute sécurité, et ce, en une seule opération sans poussière. Cette machine de tamisage est conçue pour le tamisage de sécurité, minimisant ainsi le risque d'inhalation de produit par les opérateurs et garantissant que l'installation soit rapide et facile avec un minimum d'espace requis..

« Après 3 ans d'utilisation, nous n'avons jamais eu de problèmes. Nous avons choisi le Russell Compact Airswept Sieve car c'était l'unité la plus efficace et la plus fiable par rapport à d'autres options sur le marché. »

Angelito de Jesus, superviseur de maintenance chez Natulab

Avec une gamme de tailles et d'options disponibles, le Russell Compact Airswept Sieve™ peut être installé sur n'importe quelle chaîne de transport pneumatique pour effectuer le tamisage de sécurité des matériaux. L'unité élimine efficacement toute contamination surdimensionnée indésirable en continu, dans un processus entièrement hermétique. Non seulement il améliore la capacité de production jusqu'à quatre fois par rapport aux tamis de transport standard, mais son design facile à nettoyer et à démonter maintient les temps d'arrêt de la production au minimum : une unité idéale pour le tamisage de poudres pharmaceutiques.

À propos de Russell Finex

Fondée en 1934, Russell Finex a plus de 85 ans d'expérience en tant que leader mondial de la technologie de filtration, de tamisage et de séparation. En fournissant une gamme de solutions innovantes et de qualité à l'industrie pharmaceutique, les clients peuvent être assurés que leurs exigences de traitement exactes sont satisfaites. Pour en savoir plus sur la variété d'options disponibles et la gamme d'industries desservies, [contactez un ingénieur commercial Russell Finex](#) dès aujourd'hui.



Figure 1. L'installation du Russell Compact Airswept Sieve™

Avantages du Russell Compact Airswept Sieve™ :

- **Améliore la capacité de production** - l'augmente jusqu'à 4 fois par rapport aux tamis de transport sous vide standard
- **Réduit les temps d'arrêt** - avec une conception facile à nettoyer et à dépouiller qui limite le temps de nettoyage
- **Assure la sécurité de l'opérateur** - le fonctionnement étanche à la poussière minimise le risque d'inhalation de produit