



Un fabricant de produits pharmaceutiques double sa productivité grâce au Russell Compact Sieve®

Alaron augmente son débit pour le tamisage de poudres pharmaceutiques



Alaron est un fabricant contractuel de compléments alimentaires, de médicaments complémentaires, de produits thérapeutiques et de produits de soins pour la peau. C'est l'une des plus grandes entreprises pharmaceutiques de Nouvelle-Zélande appliquant les bonnes pratiques de fabrication (BPF).

Ce fabricant primé utilise les matériaux et les technologies de fabrication les plus récents pour fournir des produits prêts à être commercialisés à des clients du monde entier. Alaron est certifiée BPF depuis plus de 20 ans et est à l'avant-garde du secteur depuis plus de 25 ans. Elle gère tout, depuis l'approvisionnement en ingrédients et les conseils en matière de formulation jusqu'aux tests et à la conformité internationale.

Pour créer ses produits, Alaron traite de grandes quantités de matériaux en poudre provenant d'une série de fournisseurs locaux et internationaux. La première étape de la production consiste à peser les matières premières. Les matières en poudre entrantes sont ensuite passées au tamis par lots de 1 000 kilogrammes afin de s'assurer que les particules sont inférieures à 1 250 microns. L'étape finale consiste à mélanger les matériaux pour créer différentes formulations de poudres.

Les précédentes méthodes de tamisage d'Alaron n'ont eu qu'un succès limité. En raison de leur lenteur, ces méthodes limitaient la capacité du fabricant à tamiser ses matériaux en poudre.

Le design de ces solutions a créé d'autres problèmes. Les tamis étaient difficiles à démonter et à remonter, ce qui compliquait leur nettoyage. Cela signifiait également que les opérateurs devaient déployer des efforts supplémentaires pour nettoyer les tamis.

Alaron a d'abord été présenté à Russell Finex par Advanced Packaging Systems (APS) lors du salon Foodtech Packtech à

Auckland en 2016. Le fabricant a été impressionné par le design compact et les débits des machines Russell Finex présentées par APS.

Après l'événement, Alaron a acheté un **Russell Compact Sieve®** pour résoudre ses problèmes de tamisage. L'entreprise a rapidement apprécié la valeur ajoutée de ce produit et en a commandé d'autres.

Alaron dispose désormais de quatre unités Russell Compact Sieve® en service et d'une autre unité en cours de livraison, ainsi que de deux **mini-séparateurs** pour les petits projets de tamisage. Le fabricant utilise un tamis en acier inoxydable de 1250 microns dans ses unités Russell Compact Sieve®.



Image 1: Opérateur utilisant la plateforme de basculement de sac pour tamiser la poudre pharmaceutique dans le Russell Compact Sieve®



"Notre entreprise s'est développée rapidement au cours des dernières années et les tamis ont joué un rôle important pour rendre cette croissance efficace et gérable. Le Russell Compact Sieve nous permet de garder le contrôle des commandes et de livrer nos clients en temps voulu"

Nigel Gray, directeur des opérations

Gray poursuit: "Les unités sont construites par Russell Finex au Royaume-Uni et elles sont vraiment bien conçues et montées de A à Z. On peut voir la qualité de l'artisanat partout où l'on regarde l'unité"

Le principal avantage du Russell Compact Sieve® pour Alaron est le doublement de son débit de matériaux en poudre. En effet, le Russell Compact Sieve® a une capacité de production supérieure à celle des tamis vibrants standard.

Le fabricant a trouvé que les unités étaient faciles à installer et à utiliser. Les Russell Compact Sieve® fonctionnent 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7 pour Alaron. En raison de la facilité d'utilisation des unités, les opérateurs d'Alaron aiment travailler avec.

Les unités Russell Compact Sieve® sont également faciles à nettoyer. Les machines peuvent être démontées pour être nettoyées sans effort supplémentaire de la part des opérateurs. En outre, il y a moins de zones où le produit peut s'accumuler à l'intérieur du tamis car le Russell Compact Sieve® est conçu avec des tamis moulés par pression.

Les principaux avantages de l'utilisation du Russell Compact Sieve®:

- Augmentation du taux de production**
Capacité de production supérieure à celle des tamis vibrants standard
- Réduction des temps d'arrêt pour le nettoyage**
Le mécanisme à dégagement rapide permet un démontage et un nettoyage facile
- Réduction des niveaux de bruit**
Le système de suspension en caoutchouc garantit un fonctionnement silencieux

À propos Russell Finex

Fondée en 1934, Russell Finex conçoit et fabrique des machines de tamisage pour toute une série d'industries. Avec son siège social au Royaume-Uni et ses filiales en Belgique, aux États-Unis, en Inde, au Brésil et en Chine, l'entreprise fournit plus de 140 pays. [Contactez Russell Finex](#) dès aujourd'hui pour en savoir plus sur sa gamme de tamis, de séparateurs et d'équipements de filtration.



Image 2 : Le Russell Compact Sieve® a considérablement amélioré la capacité de tamisage des matériaux en poudre.