



Une distillerie de whisky allie automatisation et héritage industriel grâce à un Self-Cleaning Russell Eco Filter®

Un producteur de whisky anglais réalise d'importants gains de temps et un retour sur investissement en 12 mois.



White Peak Distillery est l'une des rares distilleries anglaises de whisky single malt. Son produit phare, le whisky Wire Works, tire son nom de l'emplacement de la distillerie dans une ancienne usine de fil métallique du XIXe siècle. L'entreprise a des liens étroits avec le patrimoine industriel de cette région du Derbyshire, au Royaume-

Uni, qui est classée au patrimoine mondial de l'UNESCO.

Bien que la distillerie artisanale soit une jeune entreprise, elle s'est associée à une brasserie locale pour utiliser la levure de bière usagée, ce qui la relie aux 300 ans d'histoire brassicole de la région. Ces ingrédients aident la distillerie à créer des saveurs enracinées dans la région. Outre le whisky, l'entreprise produit également le gin Shining Cliff et le rhum White Peak.

La plupart des distilleries de whisky britanniques étant basées en Écosse, la base anglaise de White Peak Distillery en fait une marque plus inhabituelle. L'entreprise vend des spiritueux directement aux consommateurs par le biais de sa boutique et de son site web. Elle fournit également des spécialistes indépendants en spiritueux et des magasins de whisky à travers le Royaume-Uni, ainsi que le plus grand site web de whisky en Europe, Master of Malt, et Selfridges of London.



Image 1: application du whisky

La production de whisky commence par le maltage et le brassage de l'orge anglaise dans de l'eau chaude pour libérer ses sucres. Au stade de la fermentation, la levure de la brasserie locale est ajoutée pour transformer les sucres en alcool. Le liquide produit est alors prêt à être distillé.

La distillation augmente la teneur en alcool, élimine les arômes indésirables et améliore la saveur. Le liquide est chauffé dans des alambics en cuivre afin que les vapeurs d'alcool atteignent le condenseur. Pour transformer ces vapeurs en liquide, le condenseur doit être constamment refroidi.

Au lieu d'utiliser un refroidisseur au glycol, la distillerie a opté pour une approche plus durable. Installée sur les rives de la rivière Derwent, la distillerie a obtenu l'autorisation d'utiliser l'eau de la rivière pour refroidir les condenseurs. L'eau de la rivière est pompée dans un grand réservoir extérieur, tandis qu'un sac filtrant de 50 microns (parfois appelé chaussette) retient les feuilles, les brindilles et autres sédiments. Cependant, le sac/filtre doit être changé fréquemment. En hiver, cela pouvait être toutes les cinq minutes en raison du volume de débris dans la rivière.

Puisqu'il fallait constamment changer le sac ou la chaussette filtrante, les distillateurs consacraient de nombreuses heures à cette activité manuelle. Par conséquent, ils ne pouvaient pas travailler sur d'autres activités de production où leurs compétences et leur expertise auraient pu être utilisées.

White Peak Distillery a utilisé cette méthode de sacs filtrants pendant trois ans, depuis qu'elle a commencé en 2018. Même si elle connaissait la technologie de filtration, elle ne disposait pas du capital nécessaire pour investir dans cet équipement. Cependant, en 2021, la distillerie a obtenu un investissement pour éliminer les goulots d'étranglement dans la production et économiser de la main-d'œuvre dans le processus.

C'est ainsi que l'entreprise a découvert Russell Finex par le biais de recherches sur Internet. L'équipe Russell Finex a visité la distillerie et a expliqué comment un filtre autonettoyant pouvait fonctionner. Un Self-Cleaning Russell Eco Filter® a



ensuite été installé à titre d'essai pour prouver le concept valider l'application et pour que la distillerie puisse voir comment l'élément l'équipement se comporte avec différents volumes de sédiments. L'essai s'est avéré concluant et la distillerie a donc acheté un Self-Cleaning Russell Eco Filter® avec un tamis panier en acier inoxydable de 50 microns pour remplacer définitivement le filtre à sac.

Au lieu d'un sac/d'une chaussette, le Self-Cleaning Russell Eco Filter® utilise un écran panier en acier inoxydable réutilisable qui est nettoyé en continu par un racleur. Ce système SpiroKlene™ permet au Self-Cleaning Russell Eco Filter® de donner garantir des débits d'eau propre constamment élevés sans s'arrêter pour le nettoyage.

"Notre expérience avec Russell Finex fut excellente. Des experts ont fait de longs trajets pour venir nous aider à trouver la meilleure installation. Ils ont installé l'équipement de test et nous ont aidé à comprendre quel était le type de cartouche filtrante le plus approprié."

- Max Vaughan, fondateur de White Peak Distillery

Vaughan poursuit : « Ce fut un processus très dynamique pour nous, car nous devions continuer à fabriquer du whisky pendant la transition. L'équipe Russell Finex nous a beaucoup aidé. Et avec le recul, je regrette que nous n'ayons pas fait ce changement il y a deux ans. Le filtre Russell Finex nous a beaucoup aidé en tant qu'entreprise. Nous avons rentabilisé le coût du système en l'espace de 12 mois. »

Le Self-Cleaning Russell Eco Filter® a permis à l'entreprise de gagner un temps considérable. Les distillateurs n'ont plus besoin de passer du temps à changer le sac/la chaussette du filtre. Cela leur a permis d'ajouter de la valeur ailleurs dans le processus de distillation. Par exemple, en échantillonnant les fûts et en améliorant leur compréhension de l'inventaire du whisky. Des tâches pour lesquelles ils n'avaient pas autant de temps à consacrer auparavant.

La distillerie a également constaté les avantages financiers de l'automatisation de son processus de filtration. Outre les économies d'efficacité réalisées grâce à l'automatisation, l'entreprise en pleine croissance a bénéficié d'un retour sur investissement rapide. Le Self-Cleaning Russell Eco Filter® a été rentabilisé en 12 mois d'utilisation.

Pour finir, le Self-Cleaning Russell Eco Filter® a permis à la distillerie artisanale de gagner en efficacité tout en utilisant une méthode durable pour refroidir ses condenseurs.

À propos de Russell Finex

Fondée en 1934, Russell Finex conçoit et fabrique des machines de tamisage pour toute une série d'industries. Avec son siège social au Royaume-Uni et ses filiales en Belgique, aux États-Unis, en Inde, au Brésil et en Chine, la société fournit plus de 140 pays. [Contactez Russell Finex](#) dès aujourd'hui pour en savoir plus sur sa gamme de tamis, de séparateurs et d'équipements de filtration.



Image 2: le Self-Cleaning Russell Eco Filter®

Les principaux avantages de l'utilisation du self-Cleaning Russell Eco Filter® sont les suivantes:

- **Permet un fonctionnement continu** - Supprime la nécessité de changer les sacs et les chaussettes de filtre
- **Filtration fiable** - Bénéficie du système de nettoyage SpiroKlene™ unique
- **Automatisation des activités manuelles** - Les opérateurs sont libérés pour d'autres activités