



# RUSSELL FINEX

Wereldwijde zeef- en filterspecialisten

## Kwaliteit is alles voor Godiva

**Met de installatie van Self-Cleaning Russell Eco Filters® en Russell Compact Sieves® heeft Russell Finex, Godiva geholpen bij het bereiken van de hoogste kwaliteitsnormen en het leveren van maximale klanttevredenheid.**

Godiva Chocolatier is 80 jaar geleden opgericht in Brussel, België en levert haar assortiment van luxepralines van hoge kwaliteit aan meer dan 80 landen. Met alleen de beste chocolade en hoogste kwaliteitsingrediënten is de chocolade van Godiva te vinden in de meest prestigieuze winkels over de hele wereld, van Wanamaker's in Philadelphia, Pennsylvania tot Nihonbashi Mitsukoshi Department Store in het centrum van Tokio.

Godiva maakt gebruik van zowel enroberingstechniek als schelpvormingsprocessen voor de vervaardiging van de verschillende maten en vormen van chocolade, waarbij de laatste op grote schaal wordt toegepast in Europa. Zoals vaker bij chocoladeverwerking wordt folie vaak gebruikt om de chocolade in te pakken, vanwege het decoratieve en luxueuze uiterlijk en gebruiksgemak voor de verschillende vormen. Dit bemoeilijkt echter de processen van herbewerking, aangezien de folie vooraf moet worden verwijderd en het niet ongewoon is dat stukjes folie in de chocolade achterblijven. Om dit of andere externe aantasting in het vormingsproces te voorkomen, vertrouwde Godiva op twee grote zeven die vlak voor twee grote chocoladedepositie's geïnstalleerd waren, en de laatste fase van het proces inluiden, voordat de chocolade in de modelvormen wordt gegoten. Hoewel metaaldetectors redelijk efficiënt zijn, zouden zij vaak alarm slaan als gevolg van kleine fragmenten die de units passeren en zo kostbare herbewerking vereisen. Door de toenemende populariteit van de chocolade en een groeiende vraag moest Godiva de noodzaak tot herziening van de processen onder ogen zien, met als doel een nultolerantie op besmetting en verbetering van de productie-efficiëntie.

Tijdens de eerste fasen van het project identificeerde Godiva twee punten waar verontreinigingen toegang hadden tot de chocolade. Het eerste punt was tijdens de herbewerking van de chocolade als die wordt teruggestuurd naar de opslagtanks waar het zich vermengt met de onbewerkte chocolade. In de tweede plaats kan, vanwege de aard van chocoladeverwerking, de chocolade worden besmet tijdens het vervoer van de chocolade door het grote aantal leidingen en



**Afbeelding 1.** Russell Self-cleaning Eco Filters®, geïnstalleerd in de Godiva-fabriek in België

- Past nultolerantie toe op productbesmetting
- Beperkt de handelingen van de bediener, uitvaltijd en onderhoud
- Verhoogt productkwaliteit en klanttevredenheid

pompen die voor het gehele proces worden gebruikt.

Als uitgangspunt nam Godiva contact op met hun chocoladeleverancier, daar iedere levering van onbewerkte chocolade aan de Godiva-fabriek vrij van verontreinigingen gecertificeerd is. Dat resulteerde in een bezoek aan één van de fabrieken om vast te stellen hoe dat bereikt wordt. De gebruikte systemen waren volledig gesloten zelfreinigende filters van Russell Finex. Pieter Van Ingelghem, technisch onderhoudsmanager van Godiva legt uit: "Zodra we de installatie zagen, was het duidelijk dat dit de oplossing was waarnaar we op zoek waren." Hij voegt daar aan toe: "Sinds we deze systemen hebben geïnstalleerd, zijn er geen

Russell Finex Ltd.  
Feltham, England.  
Tel: +44 (0) 20 8818 2000  
Fax: +44 (0) 20 8818 2060  
E-mail: sales@russellfinex.com

Russell Finex N.V.  
Mechelen, Belgium.  
Tel: +32 (0) 15 27 59 19  
Fax: +32 (0) 15 21 93 35  
E-mail: info@russellfinex.be

Russell Finex Inc.  
Pineville, N.C. USA.  
Tel: +1 704 588 9808  
Fax: +1 704 588 0738  
E-mail: sales@russellfinexinc.com

Russell Finex Pvt. Ltd.  
New Delhi, India  
Tel: +91 (11) 43589870  
Fax: +91 (11) 43589800  
E-mail: sales@russellfinex.com

**RUSSELL**  
www.russellfinex.com



# RUSSELL FINEX

## Wereldwijde zeef- en filterspecialisten

meldingen van aangetaste chocolade die aan onze fabriek wordt geleverd”.

Godiva nam zonder aarzelen contact op met het Russell Finex verkooppunt in Mechelen, België om het project meer gedetailleerd te bespreken. Als gevolg daarvan werd een grondige risico-evaluatie van het proces uitgevoerd, en Godiva's onderzoek, gecombineerd met de expertise van Russell Finex, resulteerde in een ontwerp dat aan alle doelstellingen voldeed.

De gekozen oplossing maakte gebruik van een combinatie van filtratie-units voor vloeistoffen en ronde trilzeven op de twee kritische punten binnen het systeem. Daarmee kon Godiva de besmetting volledig onder controle houden, en beschikte tegelijkertijd over de flexibiliteit die nodig is om te voldoen aan eisen van de markt.

De vloeistoffilters die werden geïnstalleerd waren Self-Cleaning Russell Eco Filters®, één filter na iedere opslagtank (zie afbeelding 1). Deze zouden dan eventuele verontreiniging, die vanuit de tanks door herbewerking zou hebben kunnen plaatsgevonden, verwijderen. De units werden geselecteerd vanwege hun doorvoersnelheden en het innovatieve zelfreinigende ontwerp, zodat de arbeid van de bediener tot een minimum kan worden beperkt.

Het tweede controlepunt lag vlak voor de deposito's. Een aantal Russell Compact Sieves® vervingen de twee bestaande zeven, en werken parallel aan de filters (zie afbeelding 2). “Er werd gekozen voor de Russell Compact Sieve® met een diameter van 400mm, omdat zij goed pasten in ons bestaand proces en ze even goed te reinigen waren”, verklaart Van Ingelghem.

De installatie verschafte Godiva een proces dat garandeerde dat externe besmetting effectief was geëlimineerd. “Een wereldwijde terugroepactie is iets dat wij ons financieel niet konden veroorloven. Met de nieuwe Russell-systemen hebben wij echter volledige gemoedsrust dat ons product voldoet aan de hoogste normen.” Van Ingelghem concludeert: “Eigenlijk heeft het onze metaaldetectors vrijwel overbodig gemaakt, omdat we hen zelden af horen gaan”.

Met de nieuwe installatie kan Godiva de besmettingsbron volledig traceren. Dit heeft de onderhoudsprocedures

verbeterd, en de efficiëntie in de herbewerkingssystemen verhoogd. Godiva heeft de ondersteuning van Russell Finex tijdens het project aangenomen en bovendien een klantenservicesysteem dat een snelle reactie biedt bij onderhoudssituaties. Dit bleek vooral nuttig in de beginfase, toen er tijd werd besteed aan het selecteren van de optimale maaswijdten voor de apparatuur.

Al meer dan 75 jaar vervaardigt en levert Russell Finex filters, zeven en separators ter verbetering van de productkwaliteit, verhoging van de productiviteit, om de gezondheid van de werknemers te beschermen, en zorgt ervoor dat poeders en vloeistoffen niet besmet raken. Russell Finex is operatief over de hele wereld in een verscheidenheid van sectoren, waaronder voeding, farmaceutische producten, chemicaliën, lijmen, plastisol, verf, coatings, metaalpoeders en keramiek.



Afbeelding 2. Russell Compact Sieves® passen perfect boven de chocoladedeposito's

Russell Finex Ltd.  
Feltham, England.  
Tel: +44 (0) 20 8818 2000  
Fax: +44 (0) 20 8818 2060  
E-mail: sales@russellfinex.com

Russell Finex N.V.  
Mechelen, Belgium.  
Tel: +32 (0) 15 27 59 19  
Fax: +32 (0) 15 21 93 35  
E-mail: info@russellfinex.be

Russell Finex Inc.  
Pineville, N.C. USA.  
Tel: +1 704 588 9808  
Fax: +1 704 588 0738  
E-mail: sales@russellfinexinc.com

Russell Finex Pvt. Ltd.  
New Delhi, India  
Tel: +91 (11) 43589870  
Fax: +91 (11) 43589800  
E-mail: sales@russellfinex.com

**RUSSELL**  
www.russellfinex.com