



RUSSELL FINEX

Wereldwijde zeef- en filterspecialisten

Verbetering van de productkwaliteit, productie en invloed op het milieu met een ROI van minder dan 12 maanden

Als vernieuwend bedrijf in de landbouwindustrie optimaliseert Actagro de productkwaliteit, productie, het gebruik van arbeidskrachten en grondstoffen, en bereikt het een ROI van een jaar met een Liquid Solid Separator™.

Voor industriële verwerkers is er altijd de druk om productie en kwaliteit te verhogen en de kosten te verlagen. Hoewel een kleine verbetering hier en daar in de productieketen altijd welkom is, weten gewiekste productiemangers dat werkelijke verbetering pas optreedt wanneer het toevoerproces geoptimaliseerd kan worden, waarbij de deelprocessen en sub-producten door de gehele productieketen worden geïntensiveerd.

De voordelen kunnen enorm zijn, zo ontdekte een agrarische producent toen hij een arbeidsintensief toevoerproces actualiseerde met een geavanceerde Liquid Solid Separator™.

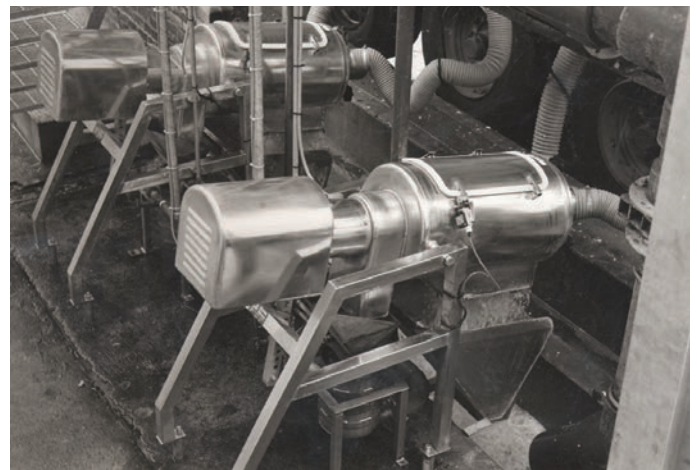
“Vanwege de productiekwaliteit en de verwerkingsefficiëntie heeft de machine zich al meerdere keren terugbetaald,” zegt Jon Wiltfang, productie-opzichter bij Actagro, een Californische producent van biologische op zuur gebaseerde landbouwproducten die zeer effectief zijn met plantaardige voedingsstoffen. “De volledige investering was binnen een jaar terugbetaald.”

Verbeterd decanteerproces

Actagro, dat zich toelegt op het helpen van landbouwers om een betere en meer rendabele landbouwopbrengst te bereiken, zocht proactief naar een verbetering van haar eigen processen voor een vergelijkbaar resultaat. De onderneming was gericht op het verbeteren van de productkwaliteit, productie-efficiëntie en het gebruik van grondstoffen als onderdeel van het proces van continue verbetering.

Het te verbeteren toevoerproces was een decanteerproces. Aan het begin van het productieproces moet een vloeibaar/vast mengsel bezinken en gescheiden worden in roestvrij stalen vaten. De afgescheiden vloeistof wordt dan verderop in de productieketen gebruikt als een belangrijk sub-product. Na het decanteren hebben de medewerkers de moeizame taak de tanks te reinigen en de bovenmaatse onoplosbare deeltjes die zijn bezonken te verwijderen, wat extra tijd, arbeid en waterverbruik kost.

“Omdat we het sub-product met andere materialen mengen voor het produceren van verschillende eindproducten, hadden we het gevoel dat de verbetering van ons toevoerproces een aanzienlijke verbetering in de productie en voor onze eindgebruikers zou betekenen,” zegt Wiltfang.



Twee Liquid Solid Separators™ in werking

Wiltfang gaf aan enige interesse te hebben in een centrifugeseperator om de bovenmaatse onoplosbare deeltjes te verwijderen, maar verwierp het idee vanwege de hoge kosten en gebruik van de ruimte. Bij nader onderzoek stuitte Wiltfang op de geavanceerde Liquid Solid Separator™ van Russell Finex.

De Liquid Solid Separator™ is een multifunctioneel apparaat dat zachte en vezelige stoffen van vloeistoffen scheidt. De centrifugale actie zorgt voor hoge scheidingscapaciteit tot 25 µm, waardoor het geschikt is voor materialen als pulp en vezels of zelfs latex-emulsies. Daar dit apparaat snelheden tot 60.000 liter per uur kan verwerken, zal het beter presteren dan de meeste 48" tot 60"-separatoren, en hij is compact en draagbaar.

Productie-efficiëntie en milieuvriendelijkheid verbeteren

Na een maand proefgebruik van een demo-unit op het bedrijf, schafte Wiltfang een Liquid Solid Separator™ aan en installeerde de unit vóór de roestvrij stalen bezinkvaten om bovenmaats onoplosbaar materiaal uit het mengsel te verwijderen.

Wiltfang benadrukt dat gedurende Actagro's gehele productieproces “de unit heeft bijgedragen aan de vermindering van de arbeidskosten, omdat minder tijd wordt besteed aan het deblok-

Russell Finex Ltd.
Feltham, England.
Tel: +44 (0) 20 8818 2000
Fax: +44 (0) 20 8818 2060
E-mail: sales@russellfinex.com

Russell Finex N.V.
Mechelen, Belgium.
Tel: +32 (0) 15 27 59 19
Fax: +32 (0) 15 21 93 35
E-mail: info@russellfinex.be

Russell Finex Inc.
Pineville, N.C. USA.
Tel: +1 704 588 9808
Fax: +1 704 588 0738
E-mail: sales@russellfinexinc.com

Russell Finex Pvt. Ltd.
New Delhi, India
Tel: +91 (11) 43589870
Fax: +91 (11) 43589800
E-mail: sales@russellfinex.com

RUSSELL
FINEX
www.russellfinex.com



RUSSELL FINEX

Wereldwijde zeef- en filterspecialisten

keren van de verstopte filters verderop in het proces, wat zorgt voor beduidend minder uitvaltijd voor filteronderhoud." Voor een optimale efficiënte productiestroom kan er een optioneel sproeisysteem worden aangebracht, waardoor de operators snel kunnen naspoelen en de zeef van de separator reinigen wanneer dat nodig mocht zijn. De separator is tevens vervaardigd van hoogkwalitatief roestvrij staal, waardoor het apparaat gemakkelijk schoon te maken en te onderhouden is.

Voor de eindgebruikers van Actagro, voornamelijk landbouwers die kunstmest via druppelirrigatie toepassen, "is de Liquid Solid Separator™ die extra zekerheid, dat ons product nauwkeurig en effectief via hun druppelirrigatiesystemen wordt afgeleverd," zegt Wiltfang.

De Liquid Solid Separator™ verwijdert veel van de vaste stoffen uit het oorspronkelijke mengsel en de unit heeft de productie gestroomlijnd en verbeterd. "We hebben de stabilisatietijd van de onoplosbare deeltjes tijdens het decanteerproces gehalveerd," aldus Wiltfang. "We hebben onze opbrengst, rendement en productie verhoogd."

"Het heeft ons meer opgeleverd dan met een centrifuge," zegt Wiltfang. "Het apparaat is verplaatsbaar en compact, zodat wij het kunnen verplaatsen naar waar we het nodig hebben. Een ander pluspunt is dat het heeft gezorgd voor vermindering van waterverbruik met 30 procent, omdat we minder water gebruiken bij het reinigen van de decanteervaten. En omdat de watervoorziening afneemt, vooral aan de westkust, is dat ook belangrijk."

De gesloten unit voorkomt dat externe stoffen het product besmetten en beschermt de medewerkers tegen dampen of morsen. "Onze medewerkers waarderen dat echt," zegt Wiltfang. "Het is sneller en schoner, en eenvoudiger dan tijd te besteden aan het verwijderen van de onoplosbare deeltjes uit de vaten. En we gebruiken de vaten minder intensief."

Terwijl de initiële kosten voor de Liquid Solid Separator™ al lang geleden zijn terugverdiend, zien de mogelijkheden voor meer rendement door het uitsparen van grondstoffen er nog veelbelovender uit.

"Wij verwachten dat de unit ons zal helpen bruikbare vloeistoffen of vaste stoffen te herwinnen en terug te plaatsen in ons productieproces," vertelt Wiltfang, die tijdens de eerste proef op het bedrijf samenwerkte met Russell Finex. "De behuizing van de separator kantelt en verhoogt of verlaagt het vochtgehalte of onoplosbare deeltjes wanneer dat nodig is. Besparing op de grondstoffen, betere kwaliteit, productie en gebruik van arbeidskrachten: de Liquid Solid Separator™ blijft onze processen helpen optimaliseren."

Al meer dan 75 jaar vervaardigt en levert Russell Finex separators, filters en zeven ter verbetering van de productkwaliteit, verhoging van de productiviteit, om de gezondheid van de werknemers te beschermen, en zorgt ervoor dat poeders en vloeistoffen niet verontreinigd raken. Russell Finex is operatief over de hele wereld in een verscheidenheid van sectoren, waaronder voeding, farmaceutische producten, chemicaliën, hechtmiddelen, plasters, verf, coatings, metaalpoeders en keramiek.

Russell Finex Ltd.
Feltham, England.
Tel: +44 (0) 20 8818 2000
Fax: +44 (0) 20 8818 2060
E-mail: sales@russellfinex.com

Russell Finex N.V.
Mechelen, Belgium.
Tel: +32 (0) 15 27 59 19
Fax: +32 (0) 15 21 93 35
E-mail: info@russellfinex.be

Russell Finex Inc.
Pineville, N.C. USA.
Tel: +1 704 588 9808
Fax: +1 704 588 0738
E-mail: sales@russellfinexinc.com

Russell Finex Pvt. Ltd.
New Delhi, India
Tel: +91 (11) 43589870
Fax: +91 (11) 43589800
E-mail: sales@russellfinex.com


www.russellfinex.com