

Russell Compact Sieve® wspiera produkcję 1.25 miliarda filiżanek kawy rocznie

Zastąpienie wykrywacza metali kompaktowym sitem wibracyjnym firmy Russell Finex pozwala brazylijskiemu producentowi kawy Realcafé odfiltrować więcej zanieczyszczeń z procesu produkcji, poprawiając jakość produktu i obniżając koszty



Realcafé Solúvel do Brasil, jest częścią Grupu Tristão, jednego z największych producentów w branży kawowej. Brazylijska firma produkuje wysokiej jakości rafinowaną kawę do stosowania w liniach kawy rozpuszczalnej, palonej i mielonej. Jej produkty w szczelnie zamkniętych pojemnikach i saszetkach z kawą typu instant są używane przez marki konsumenckie.

Realcafé produkuje 10,000 ton kawy rocznie, co wystarcza na wypełnienie 1.25 miliarda filiżanek. Aby upewnić się, że kawa spełnia oczekiwania konsumentów, Realcafé stosuje rygorystyczne kontrole procesu. System zarządzania jakością jest certyfikowany zgodnie z ISO 9001, a produkty są opatrzone prestiżową pieczęcią APIC Purity Seal, gwarancją brazylijskiego przemysłu kawowego.



Proces produkcji rozpoczyna się od świeżo zebranych owoców kawy. Czerwone owoce arabiki i robusty są łuskane przez Realcafé w celu usunięcia miąższu, a zielone ziarna polerowane w celu usunięcia plewy - produktu ubocznego, który może zmniejszać walory smakowe kawy. Ziarna kawy są następnie czyszczone i sortowane, oraz przygotowywane do palenia.

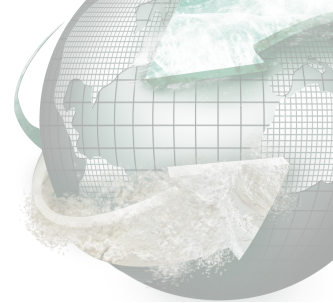
Przed zainwestowaniem w technologię Russell Finex, firma Realcafé używała wykrywacza metali w celu usuwania fizycznych zanieczyszczeń z linii produkcyjnej. Jednak chociaż to urządzenie mogło wykryć zanieczyszczenia metaliczne, w tym wióry maszynowe, nie było ono w stanie odfiltrować zanieczyszczeń niemetalicznych, takich jak plastik, guma i kamień.

“Wybraliśmy kompaktowe sito Russell Compact Sieve, ponieważ ta decyzja pozwoliła nam na instalację urządzenia bez wprowadzania zmian konstrukcyjnych na linii produkcyjnej.”

Carlos Eduardo Martinelli, Maintenance Manager, Realcafé Solúvel do Brasil

Zalecenie innego producenta kawy skłoniło Realcafé do rozważenia wprowadzenia **technologii sit przemysłowych**. Realcafé szukało automatycznego przesiewacza, który umożliwiłby usuwanie wszystkich nadwymiarowych zanieczyszczeń z linii produkcyjnej. Przesiewacz musiał być w stanie przetworzyć duże ilości produkcyjne, zajmując przy tym minimalną przestrzeń.

Po szczegółowej analizie, Realcafé zdecydowało się na **Russell Compact Sieve®**. Sito wibracyjne wyróżniało się na tle konkurencji. Lepsza wydajności niż modele dwukrotnie większe, oraz kompaktowa konstrukcja tego wysokowydajnego przesiewacza umożliwiła Realcafé instalację urządzenia Russell Finex bez konieczności wprowadzania kosztownych zmian konstrukcyjnych w linii produkcyjnej.



Russell Compact Sieve® jest mniejsze niż konwencjonalne przesiewacze. Jego ekonomiczny profil wymaga mniej miejsca i mógł być zamontowany na wysokości, która ułatwiła kontrolę i konserwację. Gumowe zawieszenie sita wpływa na zmniejszenie poziomu hałasu, poprawiając środowisko pracy.

W istocie, Russell Compact Sieve® okazało się sprytną inwestycją. Kompaktowe sito wibracyjne umożliwiło Realcafé poprawę jakości, optymalizację przestrzeni, eliminację odpadów, redukcję przestojów i lepszą alokację zasobów, a tym samym znaczący, stały zwrot kosztów inwestycji.



Zalety Russell Compact Sieve®:

- Poprawa jakości - eliminacja nadwymiarowych materiałów z proszków i płynów.
- Zwiększenie wydajności - większa przepustowość niż w przypadku tradycyjnych
- Oszczędność miejsca - kompaktowe rozwiązanie pasuje do istniejących instalacji.

Zainstalowane w miejscu wykrywacza metali, kompaktowe sito Russell Compact Sieve® zajmuje mniej niż 2 m² powierzchni. Działanie wibracyjne pozwala Realcafé na usunięcie z procesu produkcji szerszej gamy zanieczyszczeń (w tym materiałów metalowych i niemetalowych), tym samym znacznie poprawiając czystość i jakość swoich produktów.

Założona w 1934, firma Russell Finex projektuje i buduje maszyny do separacji na rynek międzynarodowy i dostarcza swoje urządzenia do ponad 140 krajów. Firma ma siedzibę główną w Wielkiej Brytanii, a jej filie rozmieszczone są w Belgii, USA, Indiach i Chinach, dzięki czemu jest ona prawdziwie globalna, co umożliwia kompleksowe podejście do obsługi klienta i obsługi posprzedażowej.

“Teraz, dzięki Russell Compact Sieve®, możemy zagwarantować, że nasz produkt jest wolny od wszelkich zanieczyszczeń metalicznych i niemetalicznych.”

Carlos Eduardo Martinelli, Maintenance Manager, Realcafé Solúvel do Brasil

Z uwagi na fakt, że sito odrzuca zanieczyszczenia w sposób ciągły, Realcafé zanotował także redukcję ilości odpadów. Wykrywacz metali wymagał czyszczenia co miesiąc, a około 40 kg produktu (5,000 filiżanek) marnowało się podczas każdej kontroli. Russell Compact Sieve® wymaga jedynie szybkiej kontroli wzrokowej, a aktualna ilość odpadów jest zerowa.

Co więcej, ponieważ urządzenie Russell Finex niezawodnie usuwa WSZYSTKIE duże zanieczyszczenia, Realcafé nie musi już stale monitorować jakości produkcji. Wyeliminowanie konieczności ciągłej kontroli wizualnej pozwoliło Realcafé na realokację zasobów i zmniejszenie kosztów produkcji.

