



Więcej korzyści na każdym kroku produkcji dzięki urządzeniom do separacji Russell Finex

Haitoglou Bros SA współpracuje z Russell Finex w celu optymalizacji procesu produkcji tahini i obróbki sezamu.

Założone w 1924 r. w Grecji, przedsiębiorstwo Haitoglou Bros SA, jest światowym liderem w produkcji produktów sezamowych. Przetwarzając do 150 ton nasion dziennie, Haitoglou szczyli się nowoczesnymi zakładami produkcyjnymi, spełniającymi najwyższe standardy higieny i automatyzacji w branży i zapewniającymi produkty najwyższej jakości. Szereg międzynarodowych piekarni, cukierni i innych producentów żywności jak również handlarzy detalicznych oraz konsumentów polega na jakości produktów Haitoglou - zaczynając od oleju i mąki sezamowej aż po nasiona i pastę tahini.

Abyspełnićmiędzynarodowe standardy, firma zainwestowała w najnowocześniejszy sprzęt do przetwarzania i separacji dla zautomatyzowanych linii produkcyjnych w fabryce w Thessaloniki. Wraz z rozwojem firmy, Haitoglou podjęła niezbędne kroki, aby sprostać wymaganiom produkcyjnym, nie tylko w zakresie poziomów wydajności, ale także jakości produktu, higieny oraz zdrowia i bezpieczeństwa operatorów - cele te zostały spełnione dzięki Russell Finex, który zapewnia wysokiej jakości urządzenia separujące dla każdego etapu produkcji.

Pierwszy krok w kierunku automatyzacji Haitoglou miał miejsce w 2002 r., kiedy przedsiębiorstwo poszukiwało zautomatyzowanego urządzenia o wysokiej wydajności do oddzielania dobrego produktu od miękkich skórek, połamanych nasion i pyłu. Russell Finex rozwiązał ten problem, dostarczając urządzenie o wydajności równej dwóm poprzednim separatorom sprężynowym, z których wcześniej korzystano w fabryce Haitoglou. Tym samym **Finex Separator™** pomógł firmie osiągnąć wymaganą wydajność dwóch ton na godzinę i poprawić dokładność sortowania. Te wielopoziomowe maszyny sortują materiał o różnej wielkości w trakcie jednej operacji. W tym przypadku, większe cząstki obcego materiału usuwane są przez górny ekran, podczas gdy mniejsze cząstki, takie jak fragmenty skórek i kurz, usuwane są za pomocą dolnego ekranu.

Nikos Itskos, dyrektor techniczny Haitoglou Bros SA wspomina: „Po raz pierwszy skontaktowaliśmy się Russell



Figure 1. Instalacja dwóch maszyn Finex Separator™ w linii produkcyjnej nasion sezamu Haitoglou Bros SA

Zalety urządzeń do separacji Russell Finex dla przemysłu spożywczego:

- Zwiększenie mocy produkcyjnej - sprzęt o dużej wydajności zapewniający ogromną poprawę przepustowości
- Zwiększona dokładność - wzrastająca dokładność przesiewania i filtracji, potwierdzona przez separację materiałów mokrych i suchych o wielkości rzędu 20
- Redukcja przestojów - sprzęt jest zaprojektowany tak, aby można go było łatwo zdemontować i wyczyścić bez użycia narzędzi
- Rozwiązania przygotowane specjalnie pod klienta - pełna gama urządzeń do separacji Russell Finex może być modyfikowana w celu spełnienia wyjątkowych wymagań przetwarzanych materiałów



Finex wiele lat temu, w kwestii wysokowydajnego urządzenia do sortowania obranych nasion sezamu Odkryliśmy, że wzrost jakości separacji i wydajności znacznie poprawił się w stosunku do naszych poprzednich maszyn, ponieważ Finex Separator jest bardziej efektywny niż inne separatory.”

Na tym etapie linii produkcyjnej Haitoglou zainstalował dodatkowe, wspomagające moc produkcyjną urządzenie z serii Finex Separator™. Był to pierwszy krok w kierunku wykorzystania wysokowydajnych urządzeń separujących, które miały za zadanie pomóc Haitoglou sprostać rosnącemu



Figure 2. Dodatkowy Finex Separator™ zainstalowany w linii produkcyjnej Haitoglou Bros SA

zapotrzebowaniu na ich produkty - następnym etapem było wprowadzenie dalszych udoskonaleń w kolejnych etapach obróbki. Firma przeniosła produkcję sezamu do innego budynku - umożliwiając tym samym całkowicie zautomatyzowany proces z wykorzystaniem maszyn przesiewających Russell Finex, będących integralną częścią linii.

Kolejnym krokiem wymagającym ulepszenia był etap po myciu. Dobre nasiona przyklejały się do powierzchni urządzenia myjącego i ginęły podczas czyszczenia. Ich ilość mogła wydawać się znikoma ale nawet jeśli utracono 0,1% produktu, to biorąc pod uwagę ogromne nakłady przetwarzanych nasion, prowadziło to do znacznej utraty produktu. Dwa urządzenia Russell Compact Sieve® zostały zainstalowane po etapie mycia w celu odzyskania tych

nasion. Woda przepłukiwana jest przez urządzenie myjące a następnie na sita, gdzie nasiona są ekstrahowane z wody płuczkowej i oddzielane od pyłu i osadu. Na chwilę obecną, jest to zautomatyzowany proces, a oprócz zwiększenia ilości uzyskanego produktu, zmniejszyły się koszty produkcji dzięki spełnieniu nowoczesnych norm środowiskowych, które zakładają ograniczenie ilości materiału organicznego w ściekach i tym samym obniżenie kosztów ich odprowadzania.

Itskos stwierdza: „To, co zrobiło na nas wrażenie w urządzeniach Russell Finex to nie tylko ich duża pojemność i dokładność separacji, ale także różnorodność dostępnych maszyn. Jeśli potrzebujemy bardzo dokładnej separacji lub bardziej kompaktowej maszyny - są one dostępne. Kiedy musimy przefiltrować większy materiał lub produkty płynne - Russell znajduje rozwiązanie. Żaden inny dostawca nie dysponuje taką różnorodnością opcji”.

Haitoglou zainstalował również dodatkowe maszyny Russell Compact Sieve®, gwarantujące odpowiednią jakość nasion sezamu przed ich zapakowaniem. Przedsiębiorstwo miało problemy z skumulowanymi w grudki nasionami, wchodzącymi do produktu końcowego i obniżającymi jego jakość. Te zlepki nasion blokowały ponadto pneumatyczne systemy transportu rurowego, używane do transferu produktu między urządzeniami. Według Itskos'a: „Nawet gdyby na 100 kg nasion pojawił się tylko jeden zlepek, nie byłoby to dopuszczalne dla Haitoglou. Obiecujemy naszym klientom 100% jakości - wszystko inne jest niedopuszczalne. Russell Compact Sieve gwarantuje jakość zapakowanych nasion sezamu, usuwając wszelkie zlepki lub nadwymiarowe cząstki.”



Figure 3. Russell Compact Sieve® zainstalowany w Haitoglou Bros SA aby zagwarantować jakość i konsystencję nasion sezamu



W fabryce Haitoglou Bros SA, nasiona sezamu są pakowane lub przetwarzane w celu produkcji tahini. Aby wytworzyć tahini, stosuje się procesy mielenia i sterylizacji, a powstałą pastę sezamową należy następnie przefiltrować, aby usunąć nadwymiarowe zanieczyszczenia i zagwarantować spójny, gładki produkt. Firma zainwestowała w **Self-Cleaning Russell Eco Filter®** aby spełnić to wymaganie. Te zautomatyzowane, zintegrowane z linią filtry można łatwo zainstalować, w celu usuwania nadwymiarowych zanieczyszczeń z produktów płynnych. Dzięki unikalnej konstrukcji ciągłego samoczyszczania wyeliminowano przestoje, konieczne do zmiany elementów filtrujących oraz spowolnienia przepustowości z powodu blokad. Filtry są całkowicie zamknięte, co zapobiega kontaminacji – tym samym idealne do zastosowań spożywczych.



Figure 4. Zintegrowany z linią produkcyjną Haitoglou Bros SA, samoczyszczący filtr Russell Eco Filter® aby zagwarantować stałą jakość pasty tahini

Podobnie jak w przypadku obróbki zapakowanych nasion sezamu, na końcu linii produkcyjnej tahini również zainstalowano urządzenie końcowe w celu kontroli jakości. Wyjątkowy szybki Russell Compact Sieve® został stworzony specjalnie dla Haitoglou i zamontowany przed etapem pakowania, aby zapewnić końcową kontrolę jakości pasty tahini. Dzięki kompaktowej formie, łatwo integruje się on w istniejących liniach produkcyjnych, a zamknięta konstrukcja nie tylko chroni operatorów przed pyłem i oparami,

ale również eliminuje ryzyko zanieczyszczenia na tym kluczowym etapie, tuż przed pakowaniem. Komponenty urządzenia są dostępne w wykonaniu ze stali nierdzewnej i można je szybko i łatwo zdemontować do czyszczenia jak i ponownie zmontować, dzięki czemu są idealne dla przemysłu spożywczego.

Haitoglou był zachwycony poziomem automatyzacji, wydajnością i jakością zapewnianą przez sprzęt Russell Finex. Itskos skomentował: „Jesteśmy bardzo zadowoleni z jakości sprzętu Russell Finex. Mamy duże doświadczenie w pracy z produktami z nasion sezamu i rozumiemy, że mogą być one bardzo trudne do przetworzenia. Nasza inwestycja w tak dużą ilość maszyn Russell Finex jest potwierdzeniem ich jakości. Do tych zastosowań wybieramy teraz tylko urządzenia Russell.

Russell Finex, z pięcioma filiami na całym świecie, jest światowym liderem w projektowaniu i produkcji innowacyjnych urządzeń do separacji. Ponad 80 lat doświadczenia w dostarczaniu sprzętu dla przemysłu spożywczego pozwoliło Russell Finex zabezpieczyć zaufanie i partnerstwo Haitoglou, dużej globalnej marki.

Itskos podsumował: „Od czasu naszego pierwszego zakupu w 2002 r., ufamy firmie Russell Finex w kwestii zaopatrywania nas w wysokiej jakości sprzęt, zdolny zaspokoić potrzeby naszych klientów. Obecnie prowadzimy całkowicie zautomatyzowaną linię produkcyjną sezamu i tahini i jesteśmy bardzo zadowoleni z usług świadczonych przez Russell Finex. Od testów na miejscu w naszej fabryce, przez testy w placówce testowej Russell Finex aż po obsługę posprzedażną, za każdym razem, gdy pracujemy z nowym urządzeniem, otrzymaliśmy doskonałe porady od zespołu sprzedaży. Jeśli mamy sporadyczne problemy, zawsze możemy porozmawiać z inżynierem i polegać na szybkości ich reakcji.”

Trwałość i reputacja założonej w 1934 r. firmy Russell Finex's sprawia, że uznawana jest ona za światowego lidera na rynku, obsługującego różne gałęzie przemysłu, w tym przemysł spożywczy, farmaceutyczny, chemiczny, producentów powłok, proszków metali i ceramiki.