



RUSSELL FINEX

Specjaliści z separacji i filtracji

Russell Finex przyczynia się do zapewnienia przez Nestlé najwyższej jakości produktu w nowym zakładzie przetwórczym mleka w proszku o wydajności 26.000 ton rocznie w Chile.

Dzięki sześciu urządzeniom Russell Compact Sieve®, Nestlé może przesiewać mleko w proszku na sitach o mniejszych oczkach, nie obniżając prędkości przepływu.

Nestlé posiada zakłady produkcyjne lub oddziały w niemal każdym kraju świata i jest globalnym liderem w zakresie żywienia, zdrowia i dobrego samopoczucia. Koncern rozpoczął sprzedaż swoich produktów w Chile w roku 1934. Obecnie kraj ten generuje jeden z najwyższych wskaźników konsumpcji i sprzedaży produktów Nestlé na głowę mieszkańca. Mając na celu stały rozwój działalności w tym kraju, a także chcąc wyjść naprzeciw popularyzacji mody na zdrowszy styl życia i wynikający z niej większy popyt na produkty zawierające mleko w proszku, koncern Nestlé podjął decyzję o inwestycji w nowy zakład produkcyjny w Osorno (Chile). Z uwagi na konieczność zastosowania najwyższej jakości urządzeń, firma Russell Finex, która od dawna jest dostawcą rozwiązań dla Nestlé, opracowała dla nowego zakładu specjalne systemy przesiewania.

Nowa fabryka znajduje się w Osorno i jest jednym z najbardziej zaawansowanych technologicznie zakładów mleczarskich tego rodzaju. Wytwarzany jest w niej szereg produktów mlecznych o podwyższonej wartości odżywczej. Przeznaczone są one nie tylko na rynek krajowy, ale również dla odbiorców z USA, krajów Ameryki Środkowej, Bliskiego Wschodu i Azji. Ponieważ w koncernie wdrożone są rygorystyczne zasady GMP i HACCP, koncern Nestlé poszukiwał do nowego zakładu wyłącznie urządzeń najwyższej jakości.

Dzięki współpracy z Russell Finex w wielu innych zakładach na całym świecie, Nestlé bez wahania wybrała tę firmę na dostawcę systemów przesiewania do nowej fabryki. "Kontynuujemy wspólne działania nie tylko ze względu na wysoką jakość wszystkich urządzeń separacyjnych Russell Finex, ale również dzięki temu, że firma oferuje nam pełną dokumentację towarzyszącą i certyfikację" - mówi Jaime Sanchez, Kierownik Działu Utrzymania Ruchu. Do przesiewania mleka w proszku były



Zdjęcie 1 - Przesiewacz wibracyjny Russell Compact Sieve® zainstalowany w nowym zakładzie do przesiewania mleka w proszku w Chile

- Zwiększona wydajność - Przesiewanie cieńsze bez utraty prędkości
- Przesiewanie zamknięte eliminując pył i dym, i zachowania zdrowia operatorów
- łatwy demontaż i czyszczenie bez użycia narzędzi

dotychczas stosowane przesiewacze obrotowe. Ta metoda przesiewania stwarza jednak liczne problemy. W miarę jak wirnik przesiewacza przepycha cząstki proszku przez sito, jakość produktu może ulec pogorszeniu, ponieważ nie całe nadziarno zostaje skutecznie odsiane. Ponadto większość przesiewaczy obrotowych wyposażonych jest w siatki nylonowe, które łatwo pękają. W związku z tym jako alternatywę zaczęto stosować przesiewacze wibracyjne okrągłe z grawitacyjnym podawaniem produktu.

Russell Finex Ltd.
Feltham, England.
Tel: +44 (0) 20 8818 2000
Fax: +44 (0) 20 8818 2060
E-mail: sales@russellfinex.com

Russell Finex N.V.
Mechelen, Belgium.
Tel: +32 (0) 15 27 59 19
Fax: +32 (0) 15 21 93 35
E-mail: sales.nv@russellfinex.be

Russell Finex Inc.
Pineville, N.C. USA.
Tel: +1 704 588 9808
Fax: +1 704 588 0738
E-mail: sales.inc@russellfinexinc.com

Russell Finex Pvt. Ltd.
New Delhi, India
Tel: +91 (11) 45592028/29
Fax: N/A
E-mail: sales.rfsf@russellfinex.com





RUSSELL FINEX

Specjaliści z separacji i filtracji

Po konsultacji z przedstawicielem handlowym Russell Finex, wybór Nestlé padł na **przesiewacz wibracyjny** Russell Compact Sieve® jako najlepiej spełniający wymagania firmy. Ponieważ w zakładzie przetwarzane są trzy różne linie produktowe, z których każda wymaga innej prędkości przepływu, każda linia technologiczna wyposażona została w inne urządzenie Russell Compact Sieve®, odpowiednio o średnicy 600 mm, 900 mm i 1200 mm.

W następstwie zmian praktyk przyjętych w branży, konieczne stało się dokładniejsze przesiewanie mleka w proszku. Dotychczas stosowane siatki o oczkach 4 mm (5 mesh) zastępowane są siatkami o oczkach 2 mm (10 mesh). W przeciwieństwie do konwencjonalnych przesiewaczy wibracyjnych, wysokowydajne urządzenie Russell Compact Sieve® może przesiewać mleko w proszku na takiej właśnie siatce o mniejszych oczkach bez obniżenia prędkości przepływu, dzięki czemu sito przestaje być wąskim gardłem w procesie produkcyjnym. "Potrzebowaliśmy systemu umożliwiającego przesiewanie kontrolne mleka w proszku w celu spełnienia wymogów normatywnych narzuconych nie tylko przez Nestlé, ale również przez Chile i kraje, do których eksportujemy mleko w proszku" - wyjaśnia Sanchez. Ponieważ inni producenci przechodzą na przesiewanie produktu na siatce o wielkości oczek 2 mm, istotne było, by wybrać urządzenie spełniające te kryteria, a zarazem niespawalniające procesu produkcji - dodaje Sanchez. Dzięki urządzeniom Russell Compact Sieve®, nowa fabryka osiągnęła zakładaną wydajność 26.000 ton rocznie.

Russell Compact Sieve® wykonany jest ze stali nierdzewnej najwyższej jakości i jest łatwy w czyszczeniu pomiędzy podawaniem kolejnych partii - jego prosta konstrukcja pozwala na rozmontowanie i wyczyszczenie maszyny przez operatora bez użycia

narzędzi. Całkowicie zamknięta konstrukcja zapewnia z kolei pełną hermetyczność, dzięki czemu z urządzenia nie wydostaje się pył ani gazy. Nestlé może w ten sposób realizować rygorystyczną politykę zerowej emisji zapylenia do środowiska, a także dbać o zdrowie i bezpieczeństwo operatorów. Urządzenia zostały ponadto wyposażone w złącza BFM™ - unikalny, innowacyjny system złączy higienicznych, umożliwiający łatwy demontaż w celu czyszczenia lub wymiany.

Sanchez stwierdza: "Przesiewacze Russell Compact Sieve® nie tylko pomagają nam osiągnąć wymaganą wydajność, ale stanowią higieniczne rozwiązanie, którego stosowanie jest obowiązkowe w branży przetwarzania mleka w proszku."

Firma Russell Finex od 80 lat produkuje i dostarcza przemysłowe systemy przesiewania i filtracji, które poprawiają jakość produktu, podnoszą poziom BHP i zapewniają czystość proszków i cieczy. Przedsiębiorstwo zostało założone w 1934 roku i cieszy się obecnie renomą jednej z trzech największych firm tej branży na świecie. Firma Russell Finex dostarcza swoje urządzenia odbiorcom z całego świata, w tym firmom działającym w przemyśle spożywczym, farmaceutycznym, chemicznym, produkcji klejów, plastisoli, farb, powłok, proszków metali i ceramiki. Więcej informacji o **ofercie produktowej firmy Russell Finex** i o branżach, dla których dostarcza ona rozwiązania, znajdą Państwo na stronie www.russellfinex.pl.